

Title (en)

Apparatus for positioning the foot portion of tubular knitted products.

Title (de)

Vorrichtung zum Positionieren des Fussteils eines schlauchförmig gestrickten Produktes.

Title (fr)

Dispositif pour le positionnement de la portion du pied de produits manufacturés tubulaires en tricot.

Publication

**EP 0648880 A1 19950419 (FR)**

Application

**EP 94830378 A 19940725**

Priority

IT FI930207 A 19931018

Abstract (en)

Apparatus for positioning the foot portion of manufactured tubular knitted products, comprising, for each manufactured product, a tube (1) for supporting the manufactured product, rotating about its longitudinal axis (a-a), and one or more corresponding photoelectric cells (6) for detecting one or more markers appropriately inserted into the fabric of the manufactured product, in which apparatus the said tube (1) is made from two coaxial elements: the free end (10) of the tube element (1) located in correspondence with the stocking foot being profiled so as to form a receptacle element for a corresponding ram (2) which is coaxial with the tube (1), is connected to a drive member (3) for controlling its rotation at the same time as the corresponding portion of the stocking and is controlled by a corresponding actuating cylinder (4) of horizontal axis for allowing it to move nearer to and further from the tube (1); there being mounted in the vicinity of the free end of each tube (1) a rubber-coated pressure roller (5) rotating freely about an axis (b-b) parallel to that of the tube (1) and intended for compressing the fabric of the stocking foot on the respective support (1) during the rotation of the latter. <IMAGE>

Abstract (fr)

Dispositif pour le positionnement de la portion du pied de produits manufacturés tubulaires en tricot comprenant, pour chaque produit manufacturé, un tube (1) de support du produit manufacturé, tournant autour de son axe longitudinal (a-a), et une ou plusieurs cellules photo-électriques (6) correspondantes, pour la détection d'un ou plusieurs repères opportunément insérés dans le tissu du produit manufacturé, dans lequel ledit tube (1) est réalisé en deux éléments coaxiaux: l'extrémité libre (10) de l'élément de tube (1) situé en correspondance du pied du bas étant profilée de manière à former un élément de logement pour un tampon (2) correspondant qui est coaxial avec le tube (1), relié à un organe moteur (3) pour commander sa rotation en même temps que la portion correspondante du bas et asservi à un cylindre d'actionnement correspondant (4) à axe horizontal pour permettre son rapprochement du tube (1) et respectivement son éloignement; à proximité de l'extrémité libre de chaque tube (1) étant monté un rouleau presseur caoutchouté (5) tournant librement autour d'un axe (b-b) parallèle à celui du tube (1) et destiné à comprimer le tissu du pied du bas sur le support (1) respectif durant la rotation de celui-ci. <IMAGE>

IPC 1-7

**D05B 23/00**

IPC 8 full level

**D05B 23/00** (2006.01); **D06C 5/00** (2006.01); **A41B 11/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D05B 23/009** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] GB 2042322 A 19800924 - SOLIS SRL
- [A] US 4223816 A 19800923 - GLOVER CLARENCE J
- [A] US 4192242 A 19800311 - HASELGROVE BOB [GB], et al
- [DA] EP 0033039 A1 19810805 - DETEXOMAT MACHINERY LTD [GB]

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0648880 A1 19950419**; CA 2131115 A1 19950419; CN 1105077 A 19950712; IT 1262541 B 19960702; IT FI930207 A0 19931018; IT FI930207 A1 19950418; JP H07173761 A 19950711; RU 94036000 A 19970527; US 5531173 A 19960702

DOCDB simple family (application)

**EP 94830378 A 19940725**; CA 2131115 A 19940830; CN 94117107 A 19941014; IT FI930207 A 19931018; JP 25471894 A 19940922; RU 94036000 A 19940929; US 30456094 A 19940912