

## Title (en)

Tunnel type dishwashing machine with automatic progression of dish trays.

## Title (de)

Durchlauf-Geschirrspülmaschine mit einer automatischen Vorschubbewegung der Geschirrkörbe.

## Title (fr)

Machine à laver la vaisselle du type à tunnel, comprenant un dispositif d'avancement automatique des casiers à vaisselle.

## Publication

**EP 0649627 A1 19950426 (FR)**

## Application

**EP 94402354 A 19941020**

## Priority

FR 9312519 A 19931020

## Abstract (en)

Tunnel-type dishwashing machine including a device (3) for automatically advancing (progressing) the dish trays, which comprises two spaced-apart parallel endless chains (4) each one passing over at least two sprockets (6) so as to travel through the tunnel (1) along its entire length, the upper length of these two chains (4) receiving the dish trays for the purpose of progressing them through adherence on the chains, as well as driving means (8 to 12) for the said chains. The sprockets (6) for the two chains (4) are mounted on a rectangular frame (13) formed of two longitudinal members and of crossmembers connecting the two longitudinal members together, the frame passing right through the tunnel (1) of the machine being articulated (at 17) by one of its longitudinal members to the supporting structure of the machine so that it can be lifted up through pivoting. <IMAGE>

## Abstract (fr)

Machine à laver la vaisselle du type à tunnel, comportant un dispositif (3) d'avancement automatique des casiers à vaisselle, qui comprend deux chaînes sans fin (4) parallèles, espacées, passant chacune sur au moins deux pignons (6) de manière à parcourir le tunnel (1) sur toute sa longueur, le brin supérieur des deux chaînes (4) recevant les casiers à vaisselle en vue de leur avancement par adhérence sur les chaînes, ainsi que des moyens d'entraînement (8 à 12) pour lesdites chaînes. Les pignons (6) pour les deux chaînes (4) sont montés sur un cadre rectangulaire (13) formé de deux longerons et de traverses reliant les deux longerons entre eux, ce cadre traversant tout le tunnel (1) de la machine étant articulé (en 17) par l'un de ses longerons sur le bâti de la machine de manière à pouvoir être relevé par pivotement. <IMAGE>

## IPC 1-7

**A47L 15/24**

## IPC 8 full level

**A47L 15/24** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**A47L 15/241** (2013.01)

## Citation (search report)

- [X] EP 0326924 A2 19890809 - PALBAM METAL WORKS [IL]
- [A] EP 0243631 A2 19871104 - BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE [DE]
- [A] FR 2643577 A1 19900831 - TECNAL [FR]
- [A] FR 1239603 A 19600826 - HOBART MFG CO
- [A] DE 153617 C
- [A] US 1499718 A 19240701 - JOHN ZYKIN

## Cited by

CN1315608C

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES GB IT LI NL PT SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0649627 A1 19950426; EP 0649627 B1 19971203;** AT E160691 T1 19971215; DE 69407139 D1 19980115; DE 69407139 T2 19980610; DK 0649627 T3 19980810; ES 2110718 T3 19980216; FR 2711315 A1 19950428; FR 2711315 B1 19960105

## DOCDB simple family (application)

**EP 94402354 A 19941020;** AT 94402354 T 19941020; DE 69407139 T 19941020; DK 94402354 T 19941020; ES 94402354 T 19941020; FR 9312519 A 19931020