

Title (en)

Device for making annular or tubular articles from concrete.

Title (de)

Vorrichtung zum Herstellen ring oder rohrförmiger Werkstücke aus Beton.

Title (fr)

Dispositif de fabrication de produits en béton de forme annulaire ou tubulaire.

Publication

EP 0649715 A1 19950426 (DE)

Application

EP 94890156 A 19940927

Priority

AT 212093 A 19931021

Abstract (en)

In order, in a device for making annular or tubular articles from concrete, with a moulding arrangement (1) having a vertical axis which forms, between a core (2) and a casing (3) surrounding the core (2) with a radial spacing, a moulding space which can be filled from above with concrete, with a charging and distributing arrangement (8), guided displaceably radially in relation to the moulding arrangement (1), for the concrete to be introduced into the moulding space, and with a moulding press (9), the plunger (17) of which bears a moulding ring (15) forming the upper closure of the moulding space and which is displaceable radially in relation to the moulding arrangement (1), to ensure especially simple construction conditions, it is proposed that the charging and distributing arrangement (8) for the concrete and the moulding press (9) are arranged one behind the other in the direction of displacement on a common carriage (7) which is guided radially displaceably in relation to the moulding arrangement (1). <IMAGE>

Abstract (de)

Um bei einer Vorrichtung zum Herstellen ring- oder rohrförmiger Werkstücke aus Beton mit einer eine vertikale Achse aufweisenden Formeinrichtung (1), die zwischen einem Kern (2) und einem den Kern (2) mit radialem Abstand umgebenden Mantel (3) einen von oben mit Beton befüllbaren Formraum bildet, mit einer radial zur Formeinrichtung (1) verschiebbar geführten Beschickungs- und Verteilereinrichtung (8) für den in den Formraum einzubringenden Beton und mit einer Formpresse (9), deren Stempel (17) einen den oberen Abschluß des Formraumes bildenden Formring (15) trägt und radial zur Formeinrichtung (1) verschiebbar ist, besonders einfache Konstruktionsverhältnisse sicherzustellen, wird vorgeschlagen, daß die Beschickungs- und Verteilereinrichtung (8) für den Beton und die Formpresse (9) auf einem gemeinsamen, in bezug auf die Formeinrichtung (1) radial verschiebbar geführten Schlitten (7) in Verschieberichtung hintereinander angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B28B 21/10; **B28B 3/02**; **B28B 13/02**

IPC 8 full level

B28B 21/00 (2006.01); **B28B 3/02** (2006.01); **B28B 13/02** (2006.01); **B28B 21/10** (2006.01); **B28B 21/12** (2006.01); **B28B 21/76** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B28B 3/021 (2013.01 - EP KR US); **B28B 13/023** (2013.01 - EP KR US); **B28B 21/10** (2013.01 - EP KR US)

Citation (search report)

- [YD] DE 3704881 A1 19880825 - PRINZING GEORG GMBH CO KG [DE]
- [Y] DE 1043186 B 19581106 - BBC BROWN BOVERI & CIE, et al
- [YA] WO 8202510 A1 19820805 - BUILDERS EQUIP CO [US]
- [YA] FR 2626808 A1 19890811 - BERNARD MICHEL [FR]
- [A] DE 532497 C 19310828 - TH GROKE AKT GES

Cited by

CN110315635A; EP4177027A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE DK ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0649715 A1 19950426; AT 212093 A 19960715; CA 2118283 A1 19950422; CZ 259194 A3 19950614; HU 213791 B 19971028; HU T67833 A 19950529; JP H07195351 A 19950801; KR 950011082 A 19950515; PL 305500 A1 19950502; US 5533885 A 19960709

DOCDB simple family (application)

EP 94890156 A 19940927; AT 212093 A 19931021; CA 2118283 A 19941017; CZ 259194 A 19941020; HU 9403015 A 19941020; JP 28853394 A 19941018; KR 19940026722 A 19941019; PL 30550094 A 19941019; US 32207794 A 19941012