

Title (en)

Collecting device on a cutter-collector cylinder of a folding apparatus.

Title (de)

Sammelvorrichtung an einem Schneid-/Sammelzylinder eines Falzapparates.

Title (fr)

Dispositif d'accumulation d'un cylindre coupeur-accumulateur d'une plieuse.

Publication

EP 0649741 A1 19950426 (DE)

Application

EP 94113254 A 19940825

Priority

FR 9312745 A 19931026

Abstract (en)

The invention relates to a device for changing over from collecting operation to non-collecting operation on a cutting/collecting cylinder (4) of a folding apparatus for rotary printing machines, which can be changed over from collecting operation to non-collecting operation and vice versa. At least one row of puncture needles (7) is accommodated in the cutting/collecting cylinder (4), it being possible for the mounting shaft (9) of said puncture needles to be activated via a cam roller (41) which rolls in a cam body (27). The cam body (27) is accommodated adjustably in the housing (25) of the folding apparatus such that it is located opposite an end side of the cutting/collecting cylinder (4). The invention is distinguished in that the circumferential-speed ratio of cutting/collecting cylinder (4) to cam body (27) can be changed by a coaxially movable, second force-transmission element (34) which passes through a first force-transmission element (29) with at least two force-introduction points (29a, 29b). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zum Umstellen von Sammel- auf Nichtsammelbetrieb an einem Schneid-/Sammelzylinder (4) eines Falzapparates für Rotationsdruckmaschinen, welcher von Sammelbetrieb auf Nicht-Sammelbetrieb und umgekehrt umstellbar ist. Im Schneid-/Sammelzylinder (4) ist mindestens eine Reihe von Punkturen (7) aufgenommen, deren Lagerungswelle (9) über eine Kurvenrolle (41) aktivierbar ist, die in einem Kurvenkörper (27) abrollt. Der Kurvenkörper (27) ist einer Stirnseite des Schneid-/Sammelzylinders (4) gegenüberliegend im Gehäuse (25) des Falzapparates verstellbar aufgenommen. Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, daß das Umfangsgeschwindigkeitsverhältnis von Schneid-/Sammelzylinder (4) zum Kurvenkörper (27) durch ein erstes Kraftübertragungselement (29) mit mindestens zwei Krafteinleitungsstellen (29a, 29b) durchsetzendes und koaxial bewegbares zweites Kraftübertragungselement (34) veränderbar ist. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 13/60; **B41F 13/64**; **B65H 45/16**

IPC 8 full level

B41F 13/54 (2006.01); **B41F 13/60** (2006.01); **B41F 13/64** (2006.01); **B65H 45/16** (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 13/60 (2013.01 - EP US); **B41F 13/64** (2013.01 - EP US); **B65H 45/161** (2013.01 - EP US); **B65H 45/168** (2013.01 - EP US); **B65H 45/28** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 1848591 A 19320308
- [A] JP H0751740 A 19950228 - UBE INDUSTRIES
- [A] US 1826652 A 19311006 - CRAFTS CURTIS S
- [A] EP 0222152 A2 19870520 - KOENIG & BAUER AG [DE]

Cited by

US6165118A; CN103420211A; WO9818705A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0649741 A1 19950426; **EP 0649741 B1 19980121**; AT E162467 T1 19980215; DE 4430187 A1 19950518; DE 4430187 C2 20010510; DE 59405083 D1 19980226; FR 2711576 A1 19950505; FR 2711576 B1 19960119; JP 3410565 B2 20030526; JP H07252024 A 19951003; US 5527256 A 19960618

DOCDB simple family (application)

EP 94113254 A 19940825; AT 94113254 T 19940825; DE 4430187 A 19940825; DE 59405083 T 19940825; FR 9312745 A 19931026; JP 26266894 A 19941026; US 32957094 A 19941026