

Title (en)

Apparatus for compacting powdery materials.

Title (de)

Vorrichtung zum Verdichten von körnigen Formstoffen.

Title (fr)

Dispositif de compactage de matériaux pulvérulents.

Publication

EP 0650788 A1 19950503 (DE)

Application

EP 94116286 A 19941015

Priority

CH 327393 A 19931029

Abstract (en)

The invention proposes an apparatus for compacting granular moulding materials, it being possible to select a single-stage or two-stage process, with a pressure vessel, a pressure housing that can be connected to a moulding device, a pressure space (16) which is separated from the said housing by at least one valve arrangement (4), and means for recompaction (11), the means for recompaction being arranged in the mould cavity and a spacer element (12) being arranged between the means for recompaction to reduce the clearance volume. <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird eine Vorrichtung zum Verdichten von körnigen Formstoffen vorgeschlagen, wobei wahlweise ein einstufiges oder zweistufiges Verfahren gefahren werden kann, mit einem Druckbehälter, einem mit einer Formeinrichtung verbindbaren Druckgehäuse, einen durch mindestens eine Ventilanordnung (4) davon getrennten Druckraum (16), und Mittel zur Nachverdichtung (11), wobei die Mittel zur Nachverdichtung im Formraum angeordnet sind und dass zwischen den Mitteln zur Nachverdichtung ein Distanzelement (12) zur Verkleinerung des Totvolumens vorgesehen ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B22C 15/28; **B22C 15/00**

IPC 8 full level

B30B 11/00 (2006.01); **B22C 15/00** (2006.01); **B22C 15/02** (2006.01); **B22C 15/23** (2006.01); **B22C 15/24** (2006.01); **B22C 15/28** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B22C 15/00 (2013.01 - EP US); **B22C 15/28** (2013.01 - EP US); **B22D 45/00** (2013.01 - KR)

Citation (search report)

- [A] EP 0560116 A1 19930915 - FISCHER GEORG GIESSEREIANLAGEN [CH]
- [A] FR 1256337 A 19610317 - KNIGHT ENGINEERING ESTABLISHME
- [A] GB 975475 A 19641118 - BAKER PERKINS LTD
- [A] C MC COMBE: "Recent trends in greensand moulding machine design", FOUNDRY TRADE JOURNAL 166 (1992) MAY 1, NO. 3453, REDHILL, SURREY, GB
- [A] FRANZ WEISS: "Entwicklung einer kastenlosen Vakuum-Press-Formmaschine für kleinere und mittlere Giessereien", GIESSEREI 81 (1994) 21 FEBRUAR, NO. 4, SEITE 90-96, DÜSSELDORF

Cited by

EP1155761A1

Designated contracting state (EPC)

DE DK ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0650788 A1 19950503; BR 9404270 A 19950704; CZ 238894 A3 19950816; HU 9403104 D0 19941228; HU T69219 A 19950828; JP H07164106 A 19950627; KR 950011013 A 19950515; RU 94039298 A 19960910; US 5476136 A 19951219

DOCDB simple family (application)

EP 94116286 A 19941015; BR 9404270 A 19941027; CZ 238894 A 19940929; HU 9403104 A 19941027; JP 26719894 A 19941031; KR 19940027992 A 19941028; RU 94039298 A 19941028; US 33001194 A 19941027