

Title (en)

Speed adjusting device for form rollers in a rotary offset printing press.

Title (de)

Farbaufragwalzendrehzahlsteuerung für Offsetrotationsdruckmaschinen.

Title (fr)

Dispositif pour contrôler la vitesse d'un rouleau encreur dans une machine à imprimer rotative offset.

Publication

EP 0653302 A1 19950517 (DE)

Application

EP 94810569 A 19940930

Priority

DE 4335282 A 19931015

Abstract (en)

The present invention relates to a method and a device for controlling the operating parameters of a forme inking roller (1) in a printing unit of an offset rotary printing machine, having at least one driven forme cylinder (2) which is driven by a main drive and bears at least one printing forme, and having a swivel lever (12) which is linked at its one end to a point which is fixed relative to the printing-machine frame and whose second end is free. A forme inking roller which has a soft elastic surface is rotatably mounted and driven in the swivel lever. An adjusting stop (22) which can be adjusted by motor power bounds the swivel range of the swivel lever, and a pressing-on device presses the free end of the swivel lever (23) in the direction of the forme cylinder. The pressing-on forces forming the application strip width and the speeds of the forme inking roller and of the forme cylinder are recorded and transmitted to a computer to calculate a speed compensation for the forme inking roller and/or an adjustment path for the adjusting stop assigned to the swivel lever. The speed compensation calculated is transmitted as a setting signal for the forme inking roller to the auxiliary drive motor or the adjusting path for the swivel lever is transmitted as a setting signal to the adjusting stop. <IMAGE>

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Regeln der Betriebsparameter einer Farbaufragwalze (1) in einem Druckwerk einer Offsetrotationsdruckmaschine mit mindestens einem von einem Hauptantrieb angetriebenen, mindestens eine Druckform tragenden angetriebenen Formzylinder (2) und einem Schwenkhebel (12), der an seinem einen Ende an einem gegenüber dem Druckmaschinengestell festen Punkt angelenkt ist, und dessen zweites Ende frei ist. Im Schwenkhebel ist eine, eine weichelastische Oberfläche aufweisende Farbaufragwalze drehbar gelagert und angetrieben. Ein motorisch verstellbarer Verstellanschlag (22) begrenzt den Schwenkbereich des Schwenkhebels, und eine Anpreßvorrichtung drückt das freie Ende des Schwenkhebels (23) in Richtung des Formzylinders. Die die Auftragstreifenbreite bildenden Anpreßkräfte sowie die Geschwindigkeiten der Farbaufragwalze und des Formzylinders werden erfaßt und einem Rechner zum Errechnen einer Geschwindigkeitskompensation für die Farbaufragwalze und/oder eines Verstellweges für den dem Schwenkhebel zugeordneten Verstellanschlag übertragen. Die errechnete Geschwindigkeitskompensation wird als Stellsignal für die Farbaufragwalze an den Hilfsantriebsmotor bzw. der Verstellweg für den Schwenkhebel als Stellsignal dem Verstellanschlag übertragen. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 31/00

IPC 8 full level

B41F 31/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 31/004 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 3239114 A1 19830825 - DAHLGREN MFG CO [US]
- [A] US 4428288 A 19840131 - HARPER JAMES R [US], et al

Cited by

EP4368396A1; EP1457333A3; EP1407882A3; DE19730681B4; EP2657021A1; CN104245315A; RU2616908C2; US6668719B2; US6886461B2; WO0149491A3; WO0187036A3; US9315011B2; US9597864B2; WO2013160853A3; WO2013160856A3

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 4335282 A1 19950420; DE 4335282 C2 19980129; DE 59408168 D1 19990602; EP 0653302 A1 19950517; EP 0653302 B1 19990428; ES 2131657 T3 19990801; FI 109775 B 20021015; FI 944812 A0 19941013; FI 944812 A 19950416

DOCDB simple family (application)

DE 4335282 A 19931015; DE 59408168 T 19940930; EP 94810569 A 19940930; ES 94810569 T 19940930; FI 944812 A 19941013