

Title (en)

Device for treating a strip of filter material.

Title (de)

Anordnung zum Aufbereiten eines Streifens aus Filtermaterial.

Title (fr)

Dispositif pour le traitement d'une bande de matière filtrante.

Publication

EP 0654224 A2 19950524 (DE)

Application

EP 94117723 A 19941110

Priority

DE 4340029 A 19931124

Abstract (en)

The invention relates to a device for treating at least one strip of filter material for the tobacco-processing industry, which is extracted from a stock and which is fed to a stretching stage having a stretching means which is followed by an applicator stage with an applicator means for applying application fluid, etching the filter material, onto the strip, which applicator stage, in turn, is followed by a gathering stage having a gathering means reducing the width of the strip. The purpose of the invention is to achieve a further possibility for the treatment of filter material. In the solution according to the invention, the stretching stage, the applicator stage and the gathering stage form at least approximately the shape of a U or V. The advantage attainable by means of the invention is an improvement in the tow yield along with a constant pull resistance of the filter sticks produced from the treated material. Moreover, a reduction in the dimensions of a corresponding treatment apparatus is achieved. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Anordnung zum Aufbereiten mindestens eines Streifens aus Filtermaterial für die tabakverarbeitende Industrie, der einem Vorrat entnommen und einer Reckstrecke mit einer Reckeinrichtung zugeführt wird, der eine Auftragstrecke mit einer Auftrageinrichtung zum Auftragen von das Filtermaterial anlösender Auftragflüssigkeit auf den Streifen nachgeordnet ist, der wiederum eine Raffstrecke mit einer die Breite des Streifens vermindernenden Raffeinrichtung nachgeordnet ist. Der Zweck der Erfindung besteht in einer weiteren Möglichkeit der Aufbreitung von Filtermaterial. Die Lösung gemäß der Erfindung besteht darin, daß die Reckstrecke, die Auftragstrecke und die Raffstrecke zumindest annähernd die Form eines U oder eines V bilden. Der mit der Erfindung erreichbare Vorteil besteht darin, die Towausbeute bei konstantem Zugwiderstand der aus dem aufbereiteten Material erzeugten Filterstäbe zu verbessern. Außerdem wird eine Verkleinerung der Abmessungen einer entsprechenden Aufbereitungsanlage erreicht. <IMAGE>

IPC 1-7

A24D 3/02

IPC 8 full level

A24D 3/02 (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24D 3/0204 (2013.01 - EP US); **A24D 3/0212** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102009022759A1; EP1325686A3; EP2022351A3; DE102006011588A1; DE102006011588B4; DE102006011599B4; DE102006011599A1; DE102006011587A1; DE102006011587B4; JP2005211071A; EP1559333A3; US7175580B2; EP3123877A1; EP1325685A2; WO2011042174A3; EP2255683A1; EP2124032A2; DE102008024373A1; US9788572B2; US10226070B2; EP1834531A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0654224 A2 19950524; **EP 0654224 A3 19991027**; **EP 0654224 B1 20010502**; AT E200851 T1 20010515; CA 2134724 A1 19950525; CA 2134724 C 20070417; CN 1064222 C 20010411; CN 1108072 A 19950913; DE 4340029 A1 19950601; DE 4345569 B4 20060608; DE 59409739 D1 20010607; ES 2157947 T3 20010901; JP 3534461 B2 20040607; JP H07203935 A 19950808; US 5590449 A 19970107

DOCDB simple family (application)

EP 94117723 A 19941110; AT 94117723 T 19941110; CA 2134724 A 19941031; CN 94118997 A 19941123; DE 4340029 A 19931124; DE 4345569 A 19931124; DE 59409739 T 19941110; ES 94117723 T 19941110; JP 28817694 A 19941122; US 33418194 A 19941103