

Title (en)
Panel saw.

Title (de)
Plattenaufteilanlage.

Title (fr)
Scie à panneaux.

Publication
EP 0654332 A1 19950524 (DE)

Application
EP 93120071 A 19931213

Priority
DE 9317639 U 19931118

Abstract (en)

The invention relates to a panel saw for the varied division of panel-shaped workpieces with a saw (10) comprising a saw unit capable of moving along a cutting line (11). The panel saw comprises at least two workpiece slides (17, 18) movable independently of one another, so that panel-shaped workpiece strips or stacks (12) lying on a workpiece-supporting table (13) side by side can be pushed into the saw (10) for the varied division. A workpiece-removing table (14), following the saw (10) in the workpiece-feeding direction (E), has, adjacent to the cutting line (11), a separating device (20) with at least one separating means (21, 21') which is movable from a rest position into a working position and back, and in its working position acts, for example by means of oblique rollers (22), in such a way on a cut-to-size panel or stack of panels (16') that the latter is displaced transversely with respect to a transporting direction away from an adjacent cut-to-size panel or stack of panels (16). As a result of this, a disruption-free, ordered further-conveyance of the cut-to-size panels or stacks of cut-to-size panels (16, 16') on the workpiece-removing table (14) is ensured, so that the transfer of the cut-to-size panels or stacks of cut-to-size panels to further transporting means can also take place without disruption. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Plattenaufteilanlage zum Buntaufteilen von plattenförmigen Werkstücken mit einer Säge (10), die ein längs einer Schnittlinie (11) verfahrbares Sägeaggregat umfaßt. Die Plattenaufteilanlage umfaßt wenigstens zwei Werkstückschieber (17, 18), die unabhängig voneinander verfahrbar sind, so daß auf einem Werkstückauflagetisch (13) nebeneinander aufliegende, plattenförmige Werkstückstreifen oder -stapel (12) zum Buntaufteilen in die Säge (10) einschiebbar sind. Ein in Werkstückeinschubrichtung (E) an die Säge (10) anschließender Werkstückabnahmetisch (14) weist benachbart zur Schnittlinie (11) eine Trennvorrichtung (20) mit wenigstens einem aus einer Ruhestellung in eine Arbeitsstellung und zurück bewegbaren Trennmittel (21, 21') auf, das in seiner Arbeitsstellung, beispielsweise mittels schräggestellten Rollen (22), so auf einen Plattenzuschnitt oder -stapel (16') einwirkt, daß dieser quer zu einer Transportrichtung von einem benachbarten Plattenzuschnitt oder -stapel (16) wegversetzt wird. Hierdurch wird ein störungsfreier, geordneter Weitertransport der Plattenzuschnitte oder Plattenzuschnittstapel (16, 16') auf dem Werkstückabnahmetisch (14) sichergestellt, so daß auch die Übergabe der Plattenzuschnitte oder Plattenzuschnittstapel an weitere Transportmittel ungestört erfolgen kann. <IMAGE>

IPC 1-7
B27B 31/00; B27B 31/08

IPC 8 full level
B27B 31/00 (2006.01); **B27B 31/08** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27B 31/003 (2013.01); **B27B 31/08** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 3632018 A1 19870604 - SCHELLING & CO [AT]
- [Y] DE 3607454 A1 19861016 - SCHELLING & CO [AT]
- [A] DE 2145011 C
- [A] US 3910402 A 19751007 - DEAN GEORGE A
- [A] DE 3111256 A1 19820401 - SCHELLING & CO [AT]
- [A] DE 2730102 A1 19790118 - DIDIER WERKE AG
- [A] DE 2162928 B1 19730510
- [A] US 4696386 A 19870929 - LEM HANS J [US]

Cited by
EP2481540A1; CN109397399A; DE202013003913U1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE FR LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0654332 A1 19950524; EP 0654332 B1 19970312; AT E149906 T1 19970315; DE 59305794 D1 19970417; DE 9317639 U1 19940210

DOCDB simple family (application)
EP 93120071 A 19931213; AT 93120071 T 19931213; DE 59305794 T 19931213; DE 9317639 U 19931118