

Title (en)

Tool and tool chuck for hand tools.

Title (de)

Werkzeug und Werkzeugaufnahme für Handwerkzeuggeräte.

Title (fr)

Outil et mandrin pour des outil à main.

Publication

EP 0657253 A2 19950614 (DE)

Application

EP 94810647 A 19941110

Priority

DE 4341970 A 19931209

Abstract (en)

The tool for a tool chuck (tool-holding fixture) of hand tools used for chiselling and/or percussive drilling has a clamping shank (1). The clamping shank (1) is provided with two diametrically opposite rotational-driving slots (2) open axially towards its free end. For axial locking of the tool, the clamping shank (1) furthermore has an axially closed locking slot (3). To obtain higher surface proportions of driving-side flanks, which are essential for the transmission of the torque, the clamping shank (1) furthermore has a longitudinal slot (4) and a further longitudinal slot (5). The further longitudinal slot (4) passes through the locking slot (3) in such a way that a shoulder face (3a) is formed. The further longitudinal slot (5) lies diametrically opposite the locking slot (3) and may have a greater clear cross-section as compared with the rotational-driving slots (2). <IMAGE>

Abstract (de)

Das Werkzeug für eine Werkzeugaufnahme von dem Meisseln und/oder Schlagbohren dienenden Handwerkzeuggeräte weist einen Einspannschaft (1) auf. Der Einspannschaft (1) ist mit zwei einander diametral gegenüberliegenden, axial zu dessen freiem Ende hin offenen Drehmitnahmenuten (2) versehen. Zur axialen Verriegelung des Werkzeuges weist der Einspannschaft (1) ferner eine axial geschlossene Verriegelungsnut (3) auf. Zur Erzielung höherer Flächenanteile an mitnahmeseitigen Flanken, die für die Uebertragung des Drehmomentes massgebend sind, weist der Einspannschaft (1) ferner eine Längsnut (4) und eine weitere Längsnut (5) auf. Die weitere Längsnut (4) durchsetzt die Verriegelungsnut (3) derart, dass sich eine Schulterfläche (3a) bildet. Die weitere Längsnut (5) liegt der Verriegelungsnut (3) diametral gegenüber und kann gegenüber den Drehmitnahmenuten (2) einen grösseren lichten Querschnitt aufweisen. <IMAGE>

IPC 1-7

B25D 17/08

IPC 8 full level

B23B 31/02 (2006.01); **B23B 31/107** (2006.01); **B23B 31/22** (2006.01); **B23B 45/16** (2006.01); **B23B 51/00** (2006.01); **B25D 17/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B25D 17/088 (2013.01 - EP US); **B25D 2217/0034** (2013.01 - EP US); **Y10T 279/17042** (2015.01 - EP US); **Y10T 408/907** (2015.01 - EP US); **Y10T 408/953** (2015.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

CH DE DK FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0657253 A2 19950614; **EP 0657253 A3 19950906**; CN 1070756 C 20010912; CN 1112869 A 19951206; DE 4341970 A1 19950614; HU 216589 B 19990728; HU T69912 A 19950928; JP H07185916 A 19950725; US 5529444 A 19960625

DOCDB simple family (application)

EP 94810647 A 19941110; CN 94112916 A 19941208; DE 4341970 A 19931209; HU 9403508 A 19941207; JP 30643894 A 19941209; US 35357594 A 19941209