

Title (en)

Take down device for oblong flexible articles on a manufacturing machine.

Title (de)

Vorrichtung zum Abzug flexiblen Langguts aus einer Herstellungsmaschine.

Title (fr)

Dispositif de tirage d'articles oblongs et flexibles dans une machine de fabrication.

Publication

EP 0657570 A1 19950614 (DE)

Application

EP 94116882 A 19941026

Priority

DE 9319096 U 19931213

Abstract (en)

Device for the take-up of long flexible material (10) from a production machine (11), especially a braiding, circular knitting or such like machine, which has a take-up drive (12), the rotational speed of which can be influenced according to a master frequency derived from a main drive (13) of the production machine (11), there being a control device making it possible to modify the master frequency or a synchronous variable derived from this. In order to improve a device having the features mentioned in the introduction, in such a way that an adjustable ratio synchronism between the rotation speeds of the main drive (13) and the take-up drive (12) is achieved by simple means, it is designed in such a way that the take-up drive (12) is a synchronous motor, the rotational speed of which is controlled via a digital frequency converter according to the master frequency derived from the main drive (13). <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung zum Abzug flexiblen Langguts (10) aus einer Herstellungsmaschine (11), insbesondere einer Flecht-, Rundstrick- od.dgl. Maschine, die einen Abzugsantrieb (12) hat, dessen Drehzahl entsprechend einer von einem Hauptantrieb (13) der Herstellungsmaschine (11) abgeleiteten Leitfrequenz beeinflussbar ist, wobei eine die Leitfrequenz oder eine davon abgeleitete Synchrongröße abzuändern gestattende Steuereinrichtung vorhanden ist. Um eine Vorrichtung mit den eingangs genannten Merkmalen so zu verbessern, daß eine einstellbare Verhältnissynchronizität zwischen den Drehzahlen des Hauptantriebs (13) und des Abzugsantriebs (12) mit einfachen Mitteln erreicht wird, wird sie so ausgebildet, daß der Abzugsantrieb (12) ein Synchronmotor ist, dessen Drehzahl entsprechend der vom Hauptantrieb (13) abgeleiteten Leitfrequenz über einen digitalen Frequenzumrichter gesteuert ist. <IMAGE>

IPC 1-7

D04B 15/88; **D04C 3/48**

IPC 8 full level

D04B 15/88 (2006.01); **D04C 3/48** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D04B 15/88 (2013.01 - EP US); **D04C 3/48** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2535457 A1 19770210 - BARMAG BARMER MASCHF
- [A] US 4371823 A 19830201 - LOHEST HANS [DE]
- [A] EP 0119391 A2 19840926 - STOLL & CO H [DE]

Cited by

CN101922085A

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 9319096 U1 19950413; DE 59405174 D1 19980305; EP 0657570 A1 19950614; EP 0657570 B1 19980128; ES 2115132 T3 19980616; US 5566604 A 19961022

DOCDB simple family (application)

DE 9319096 U 19931213; DE 59405174 T 19941026; EP 94116882 A 19941026; ES 94116882 T 19941026; US 34765594 A 19941130