

Title (en)

Vibrating table for vibrating a compactable material, and method for compacting concrete.

Title (de)

Rütteltisch zum Rütteln einer zu verdichtenden Masse und Rüttelverfahren zum Verdichten von Beton.

Title (fr)

Table vibrante pour vibrer des masses compactables et procédé pour compacter du béton.

Publication

EP 0658382 A1 19950621 (DE)

Application

EP 94119184 A 19941205

Priority

DE 4341387 A 19931204

Abstract (en)

The invention relates to a vibrating table (10) for vibrating a material, in particular concrete, which is to be compacted. The vibrating table has its main plane arranged essentially horizontally in operation and it furthermore bears a mould (22) containing the material to be compacted, and is mounted on the driven (exciter) shaft (40) which bears at least one unbalance (42) in order to generate an exciter force. According to the invention, provision is made for the exciter shaft (40) to be arranged perpendicularly and for the table (10) to be mounted in a manner such that in the main plane it has two degrees of freedom standing perpendicularly one above the other (X, Y direction), but in the direction of gravity is mounted essentially rigidly. Furthermore, provision is alternatively made, according to the invention, for four exciter shafts to be arranged rotationally symmetrical with respect to one another. In this arrangement, the four exciter shafts are preferably each connected to their own three-phase asynchronous motor. One of the motors operates as the control drive, the necessary phase displacement of the other three exciter shafts being realised by corresponding control of the other three motors, which are designed as follow-up motors. Provision is made, according to the invention, for the vibrating table (10) to be mounted on at least three, preferably four single-value bearings (14) which permit a vibrating motion in the main plane but suppress any perpendicular vibrations. The single-value bearings preferably comprise tension elements which can be wire cables or tension rods. It is preferred if the bearings of the vibrating table according to the invention and the exciter shafts as well as the drives necessary therefor are arranged in a pit (20) recessed into a factory floor (18) so that the vibrating table according to the invention runs essentially flush with the factory floor (18). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Rütteltisch (10) zum Rütteln einer zu verdichtenden Masse - insbesondere Beton - dessen Hauptebene im Betrieb im wesentlichen waagerecht angeordnet ist und der eine die zu verdichtende Masse enthaltende Form (22) trägt und an dem mindestens eine Unwucht (42) tragende, angetriebene (Erreger-)Welle (40) zum Erzeugen einer Erregerkraft gelagert ist. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß die Erregerwelle (40) senkrecht angeordnet ist und daß der Tisch (10) so gelagert ist, daß er in der Hauptebene zwei senkrecht aufeinander stehende Freiheitsgrade aufweist (X-, Y-Richtung), in Richtung des Erdschwerefeldes jedoch im wesentlichen starr gelagert ist. Weiterhin ist alternativ erfindungsgemäß vorgesehen, vier Erregerwellen rotationssymmetrisch zueinander anzurichten. Dabei sind die vier Erregerwellen vorzugsweise jeweils mit einem eigenen Drehstromasynchronmotor verbunden. Einer der Motoren arbeitet als Leitantrieb, die notwendige Phasenverschiebung der anderen drei Erregerwellen wird durch entsprechende Steuerung der drei anderen Motoren, die als Folgemotoren ausgebildet sind, realisiert. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß der Rütteltisch auf (10) zumindest drei, vorzugsweise vier einwertigen Lagern (14) gelagert ist, die eine Rüttelbewegung in der Hauptebene zulassen, jedoch senkrechte Schwingungsanteile unterdrücken. Vorzugsweise bestehen die einwertigen Lager aus Zugelementen, die Drahtseile oder Zugstäbe sein können. Bevorzugt ist vorgesehen, daß die Lager des erfindungsgemäßen Rütteltisches und die Erregerwellen sowie die hierfür notwenigen Antriebe in einer in einem Fabrikboden (18) eingelassenen Grube (20) angeordnet sind, so daß der erfindungsgemäße Rütteltisch im wesentlichen bündig mit dem Hallenboden (18) verläuft. <IMAGE>

IPC 1-7

B06B 1/16

IPC 8 full level

B06B 1/16 (2006.01); **B28B 1/087** (2006.01); **B28B 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B06B 1/166 (2013.01 - EP US); **B28B 1/0873** (2013.01 - EP US); **B28B 7/0014** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [PXA] DE 9116884 U1 19940728 - AVERMANN MASCHINENFABRIK BETRI [DE]
- [DA] DE 9115834 U1 19920227
- [A] DE 9210789 U1 19921015
- [A] WO 9117874 A1 19911128 - LENNQVIST MEKANISKA VERKSTAD A [SE]
- [A] DE 3801835 A1 19890803 - HELLA KG HUECK & CO [DE]

Cited by

EP3398692A1; DE102005009095A1; GB2546036A; US10167689B2; US10538979B2; WO2016057805A1; WO2023021122A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 5606231 A 19970225; AT E143838 T1 19961015; DE 19506992 A1 19960829; DE 59400824 D1 19961114; DK 0658382 T3 19961118;
EP 0658382 A1 19950621; EP 0658382 B1 19961009; ES 2092856 T3 19961201

DOCDB simple family (application)

US 34860694 A 19941202; AT 94119184 T 19941205; DE 19506992 A 19950228; DE 59400824 T 19941205; DK 94119184 T 19941205;
EP 94119184 A 19941205; ES 94119184 T 19941205