

Title (en)

Device for metering a liquid in an offset printing machine particularly a lacquering device.

Title (de)

Vorrichtung zum Dosieren flüssiger Medien in Offsetdruckmaschinen, vorzugsweise für Lackiereinheiten.

Title (fr)

Dispositif de dosage d'un moyen liquide dans une machine d'impression offset en particulier un dispositif de laquage.

Publication

**EP 0659557 A1 19950628 (DE)**

Application

**EP 94119151 A 19941205**

Priority

DE 4344084 A 19931223

Abstract (en)

[origin: US5588365A] The invention relates to an apparatus for the metering of liquid media, especially varnish, of differing viscosity in an offset printing machine. Exchangeable metering subassemblies are assigned to a form cylinder. The first metering subassembly provided for processing low-viscosity media consists of a reservoir, a dipping roller, a metering roller and the form cylinder. The second metering subassembly for processing higher-viscosity media consists of a chamber doctor, a screened applicator roller and the form cylinder. In a further version, both metering subassemblies are assigned permanently to the form cylinder. Depending on the media to be processed, the necessary subassemblies are engaged with the form cylinder and the other subassembly is disengaged from the form cylinder.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Dosieren flüssiger Medien, insbesondere Lack, mit unterschiedlicher Viskosität in einer Offsetdruckmaschine. Um eine exakte Dosierung zu gewährleisten werden einem Formzylinder (2), austauschbare Dosiersysteme zugeordnet. Die 1. Dosierbaugruppe zur Verarbeitung niedrigviskoser Medien besteht aus einem Vorratsbehälter (5), einer Tauchwalze (4), einer Dosierwalze (3) sowie dem Formzylinder (2). Die 2. Dosierbaugruppe zur Verarbeitung höherviskoser Medien besteht aus einer Kammerrakel (8) einer gerasterten Auftragwalze (3') sowie dem Formzylinder (2). In einer weiteren Ausführung sind beide Dosierbaugruppen dem Formzylinder (2) fest zugeordnet. Je nach zu verarbeitenden Medien werden die erforderlichen Baugruppen an den Formzylinder (2) angestellt und die andere Baugruppe wird vom Formzylinder abgestellt. <IMAGE>

IPC 1-7

**B41F 23/08**

IPC 8 full level

**B41F 23/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B41F 23/08** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] DE 3906648 A1 19891005 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]
- [A] DE 2345183 B1 19740801 - ROLAND OFFSETMASCHF

Cited by

US7055433B1; WO9901282A1; WO9736748A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**US 5588365 A 19961231**; AT E150372 T1 19970415; DE 4344084 C1 19950302; DE 59402141 D1 19970424; EP 0659557 A1 19950628; EP 0659557 B1 19970319; JP 3056388 B2 20000626; JP H07205408 A 19950808

DOCDB simple family (application)

**US 37126894 A 19941223**; AT 94119151 T 19941205; DE 4344084 A 19931223; DE 59402141 T 19941205; EP 94119151 A 19941205; JP 31726794 A 19941220