

Title (en)
Yarn delivering device.

Title (de)
Liefervorrichtung für laufende Fäden.

Title (fr)
Dispositif fournisseur de fil.

Publication
EP 0659918 A2 19950628 (DE)

Application
EP 94116058 A 19901210

Priority
• DE 4007131 A 19900307
• EP 90123730 A 19901210

Abstract (en)
[origin: EP0446447A1] The invention relates to a delivery device for running yarns, especially for use on textile machines, having a storage drum (11), to which the yarn (F) is fed in the rear region by means of a yarn-guide tube (9) encircling the storage drum and from which the yarn (F) is drawn off overhead by means of a yarn draw-off eye (19). To allow as simple an automatic threading of the yarn (F) as possible by means of compressed air, it proposes that a deflection, directed radially inwards towards the yarn draw-off eye (19), of the yarn end flying freely in a plane vertically above the yarn draw-off eye (19) should take place, this being achieved solely by means of a suction-air flow lying on the outer surface of the head cone (16). <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Liefervorrichtung für laufende Fäden, insbesondere zum Einsatz an Textilmaschinen, wie Webstühle oder dergleichen, mit einer Speichertrommel (11), welcher der Faden (F) in rückwärtigem Bereich mittels eines die Speichertrommel umkreisenden Fadenführungsrohres (9) zugeführt und von welcher der Faden (F) durch eine Fadenabzugsöse (19) über Kopf abgezogen wird und bei welcher ein automatisches Einfädeln des Fadens (F) mittels Druckluft erfolgt derart, daß der Faden (F) zunächst durch das Fadenführungsrohr (9) geblasen, mündungsseitig desselben, parallel zur Trommelmantelfläche umgelenkt und endseitig derselben unter den Borsten eines einen Spalt zur Trommelmantelfläche belassenden Bremsringes (26) her radial einwärts bis in den Bereich der als axiale Saugblasdüse gestalteten Fadenabzugsöse (19) geleitet ist. Um eine derartige Liefervorrichtung in herstellungstechnisch einfacher Weise so auszugestalten, daß mit einem Mindestaufwand an Bauteilen und Düsen ein automatisches, zuverlässiges Einfädeln des Fadens ermöglicht ist, ist ein parallel zur Saugblasdüsen-Versorgung gesteuertes Zu- und Abstellen des Bremsringes (26) zur Ausbildung des Spaltes vorgesehen, wobei der Bremsring bevorzugt mittels eines Druckluftzylinders (22) abgestellt und durch Federkraft wieder zurückgestellt werden soll. <IMAGE>

IPC 1-7
D03D 47/34; **B65H 51/16**

IPC 8 full level
B65H 51/16 (2006.01); **B65H 51/22** (2006.01); **B65H 51/28** (2006.01); **D03D 47/34** (2006.01); **D03D 47/36** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 51/16 (2013.01 - EP US); **B65H 57/003** (2013.01 - EP US); **D03D 47/34** (2013.01 - EP US); **D03D 47/364** (2013.01 - EP US); **D03D 47/366** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0826619A1; US6082654A; US5947403A; CN1076706C; WO9703908A1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0446447 A1 19910918; **EP 0446447 B1 19950705**; **EP 0446447 B2 20001122**; AT E124732 T1 19950715; AT E253134 T1 20031115; BR 9100911 A 19911105; CN 1026424 C 19941102; CN 1054624 A 19910918; CS 9100584 A2 19910915; CZ 281399 B6 19960911; DE 4007131 A1 19910912; DE 4007131 C2 19991230; DE 59009377 D1 19950810; DE 59010936 D1 20031204; EP 0657379 A2 19950614; EP 0659918 A2 19950628; EP 0659918 A3 19971119; EP 0659918 B1 20031029; ES 2074112 T3 19950901; JP 3021712 B2 20000315; JP H04213561 A 19920804; US 5181544 A 19930126

DOCDB simple family (application)
EP 90123730 A 19901210; AT 90123730 T 19901210; AT 94116058 T 19901210; BR 9100911 A 19910306; CN 91101057 A 19910220; CS 58491 A 19910306; DE 4007131 A 19900307; DE 59009377 T 19901210; DE 59010936 T 19901210; EP 94116058 A 19901210; EP 94119612 A 19901210; ES 90123730 T 19901210; JP 4194791 A 19910307; US 64705291 A 19910129