

Title (en)

Apparatus for drying bulk material.

Title (de)

Vorrichtung zum Trocknen von Schüttgut.

Title (fr)

Dispositif pour sécher du matériau en vrac.

Publication

EP 0660059 A1 19950628 (DE)

Application

EP 94118377 A 19941123

Priority

DE 4344593 A 19931224

Abstract (en)

[origin: US5509216A] An apparatus for drying particulate material which has at least one container for the particulate material, which container is connected in a closed air circulating system with an air drying device and a heater. Dry, heated air is moved through the particulate material by a blower in order to extract moisture from the particulate material. The moisture-laden air is discharged from the particulate material container, then dried again and heated by the heater and then is supplied again to the container for the particulate material. A connection for introducing the dry air is provided in the upper region of the particulate material container and leads into a duct which is arranged centrally within the container and which is equipped at its lower end with an air distributor. The duct which extends inside the particulate material container has a heat-insulating construction.

Abstract (de)

Wenigstens einer Schüttgutbehälter (10) ist in einem geschlossenen Luftkreislauf mit einer Lufttrocknungseinrichtung (11) und einer Heizeinrichtung (15) verbunden. Die trockene, erwärmte Luft wird mittels eines Gebläses durch das Schüttgut (18) bewegt wird um dem Schüttgut Feuchtigkeit zu entziehen. Die mit Feuchte beladene Abluft wird aus dem Schüttgutbehälter (10) abgezogen, anschließend wieder getrocknet und mittels der Heizeinrichtung (15) aufgeheizt und dann erneut dem Schüttgutbehälter zugeführt. Im oberen Bereich des Schüttgutbehälters (10) ist ein Anschluß (16) für die Zuführung der trockenen Luft vorgesehen. Dieser Anschluß mündet in ein mittig im Behälter angeordnetes Rohr (17), dessen unteres Ende mit einem Luftverteiler (18) ausgestattet ist. Das Rohr (17), welches innerhalb des Schüttgutbehälters (10) verläuft, ist wärmeisolierend ausgeführt. <IMAGE>

IPC 1-7

F26B 9/10; **F26B 21/08**

IPC 8 full level

F26B 3/06 (2006.01); **F26B 9/06** (2006.01); **F26B 9/10** (2006.01); **F26B 21/00** (2006.01); **F26B 21/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

F26B 9/103 (2013.01 - EP US); **F26B 21/083** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] DE 3637700 A1 19880519 - MOTAN GMBH [DE]
- [A] US 4038758 A 19770802 - MILLER RUSSELL A
- [A] FR 2569471 A1 19860228 - SURIER ALBERT [FR]
- [A] US 3913242 A 19751021 - FACKLER KENNETH C, et al
- [A] GB 145224 A 19200702 - CHARLEY TINKER, et al

Cited by

CN114812122A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

US 5509216 A 19960423; AT E181150 T1 19990615; DE 4344593 C1 19950216; DE 59408392 D1 19990715; EP 0660059 A1 19950628; EP 0660059 B1 19990609; JP 2695388 B2 19971224; JP H07198256 A 19950801

DOCDB simple family (application)

US 35981994 A 19941220; AT 94118377 T 19941123; DE 4344593 A 19931224; DE 59408392 T 19941123; EP 94118377 A 19941123; JP 32323994 A 19941226