

Title (en)

Process for improving the visual aspect of a painted object and apparatus to carry out the process.

Title (de)

Verfahren zur Verbesserung des visuellen Aspektes von lackierten Gegenständen und Vorrichtung zur Ausführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé destiné à améliorer l'aspect visuel d'un objet revêtu d'une peinture et dispositif pour mettre en oeuvre ce procédé.

Publication

**EP 0662355 A1 19950712 (FR)**

Application

**EP 94402898 A 19941216**

Priority

FR 9400102 A 19940107

Abstract (en)

The painting process includes application of the paint coating as normal on to the vehicle surface - which may be ferrous, non-ferrous, plastic or composite. Before reticulation of the paint, the surface is treated with ultrasound radiation. The paint is then subject to the normal processes to accelerate and complete the coating. The irradiation is achieved with a number of ultrasound transducers (6-10) surrounding the object to be painted. They include supports which allow them to be moved in a direction perpendicular to the vehicle surface. The transducers define a band of irradiation about the vehicle which may then be moved relative to the transducer assembly.

Abstract (fr)

Le but de l'invention est l'amélioration de l'aspect visuel d'un revêtement ou d'une peinture de finition appliqués sur support métal ferreux ou non ferreux, de matériaux plastique ou composite. Le procédé de revêtement selon l'invention comporte essentiellement les étapes suivantes : on applique sur la surface à traiter de façon habituelle une peinture, on traite l'ensemble de cette surface avant réticulation de la peinture par un rayonnement ultrasonique, on procède aux opérations habituelles assurant ou accélérant la réticulation du revêtement. Un dispositif pour la mise en oeuvre du procédé comporte une pluralité de transducteurs ultrasoniques disposés sur des supports (6-10) enveloppant l'objet à peindre (4) suivant des tranches perpendiculaires à la direction de défilement (F) et comportant des moyens (61-101) permettant leur translation perpendiculaire à la surface à traiter. <IMAGE>

IPC 1-7

**B05D 3/00**; **B05C 11/02**

IPC 8 full level

**B05C 11/02** (2006.01); **B05D 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B05C 11/023** (2013.01); **B05D 3/007** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] FR 1042012 A 19531028 - SIEMENS AG
- [X] DE 1206695 B 19651209 - STAHL & WALZWERKE RASSELSTEIN
- [A] GB 1394653 A 19750521 - BERTRAND F R, et al

Cited by

EP1312587A3; DE10025768A1; DE10025768B4; DE10003227A1; DE10003227B4; DE10003227B8; EP3981518A1; US7229674B2; US6932869B2

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0662355 A1 19950712**; **EP 0662355 B1 20001108**; DE 69426257 D1 20001214; DE 69426257 T2 20010315; ES 2151536 T3 20010101; FR 2714854 A1 19950713; FR 2714854 B1 19960216

DOCDB simple family (application)

**EP 94402898 A 19941216**; DE 69426257 T 19941216; ES 94402898 T 19941216; FR 9400102 A 19940107