

## Title (en)

Device for adhesively stapling printed articles.

## Title (de)

Vorrichtung zum Klebheften von Druckereierzeugnissen.

## Title (fr)

Dispositif pour l'agrafage par adhésif de produits imprimés.

## Publication

**EP 0662440 A1 19950712 (DE)**

## Application

**EP 94118939 A 19941201**

## Priority

CH 6194 A 19940110

## Abstract (en)

The binding device has saddle-shaped pads (14) for printed sheets (30) running along a closed path (12') through a binding area (26). The binding assembly (24) has several binding heads (42) which meet the pads in the binding area and co-rotate with same in a section of the binding area to produce bindings which hold the sheets of the printed products resting in the binding area. The binding heads have penetrating tools (46) to form openings through the printed products in the area of the fold (28). The binding assembly has an adhesive applicator (70) which supplies adhesive to the penetrating tools. The adhesive can be transferred by the penetrating tools to the sheets in the openings. The pads preferably have recesses in which the penetrating tools engage with play after piercing the printed products.

## Abstract (de)

Die Umlaufbahn (12') der Auflagen (14) läuft durch einen Heftbereich (26) hindurch. Auf den parallelen und sich rechtwinklig zur Umlaufrichtung (U) erstreckenden Auflagen (14) sind Druckereierzeugnisse (30) rittlings abgelegt, die mittels der Klebheftanordnung (24) beim Durchlaufen des Heftbereichs (26) zusammengeheftet werden. Dazu laufen eine Anzahl Heftköpfe (42) entlang der geschlossenen Bewegungsbahn (44) um, treffen im Heftbereich (26) mit den Auflagen (14) zusammen und bewegen sich in einem Abschnitt (26') mit diesen mit. Mittels Durchdringwerkzeugen (46) der Heftköpfe (42) werden im Bereich des Falzes (28) der Druckereierzeugnisse (30) Durchgänge erzeugt und Klebstoff auf die Bogen der Druckereierzeugnisse (30) über die gesamte Länge der Durchgänge zum Erzeugen punktueller Klebheftungen übertragen. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B65H 39/065; B42C 9/00**

## IPC 8 full level

**B42B 5/08** (2006.01); **B42B 5/00** (2006.01); **B42B 9/04** (2006.01); **B42C 9/00** (2006.01); **B65H 37/04** (2006.01); **B65H 39/065** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B42C 9/0006** (2013.01 - EP US); **B65H 39/065** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/436** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4361** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [DA] EP 0341425 A2 19891115 - FERAG AG [CH]
- [DA] EP 0399317 A1 19901128 - FERAG AG [CH]
- [A] FR 2491392 A1 19820409 - STOB INC [US]
- [A] EP 0390734 A2 19901003 - FERAG AG [CH]

## Cited by

EP1588971A1; US7591223B2; EP1705031A1; EP1738922A3; EP1738923A3; US8342317B2; EP1588971B2

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0662440 A1 19950712; EP 0662440 B1 19970702**; AT E154919 T1 19970715; AU 1006295 A 19950720; AU 679589 B2 19970703; CA 2139908 A1 19950711; CA 2139908 C 20050628; DE 59403252 D1 19970807; ES 2103533 T3 19970916; FI 110416 B 20030131; FI 950095 A0 19950109; FI 950095 A 19950711; JP 3694049 B2 20050914; JP H0825829 A 19960130; US 5564685 A 19961015

## DOCDB simple family (application)

**EP 94118939 A 19941201**; AT 94118939 T 19941201; AU 1006295 A 19950105; CA 2139908 A 19950110; DE 59403252 T 19941201; ES 94118939 T 19941201; FI 950095 A 19950109; JP 31639594 A 19941220; US 37084195 A 19950109