

Title (en)

Lamella ring, particularly for a spreader roll, and a device for guiding web-like material and method for producing it.

Title (de)

Lamellenring, insbesondere für Breitstreckwalzen, sowie damit versehene Einrichtung zur Führung bahnförmiger Materialien und Verfahren zu deren Herstellung.

Title (fr)

Anneau à lames notamment pour rouleaux d'étrage transversaux ainsi que dispositif muni de celui-ci pour le guidage de matériaux en forme de bandes et procédé pour leur fabrication.

Publication

EP 0663363 A1 19950719 (DE)

Application

EP 94119610 A 19941212

Priority

AT 255893 A 19931216

Abstract (en)

A sectional ring (2), especially suited as a rotary tensioning roller, has at least one intentional reflex bend (4, 14). Two such bends may be included; hence seen in cross section, the roller section is approximately Z-shaped. The bridging section has a pair of parallel edges enclosing an angle with the axis, or it may become thicker towards the axis. As construction materials, rubber, natural rubber, plastic or similar are suitable. The key feature is that when radial pressure is exerted onto the ring, the outer cylindrical surface (20) shifts its position along the axis, but maintains parallelism with that axis. In addition to the sectional ring, a stretching-roller formed with its aid, and the procedure to manufacture a complete, smooth-surfaced roller are also claimed.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Lamellenring (2), insbesondere für Breitstreckwalzen, der dadurch gekennzeichnet ist, daß der Lamellenring (2) zumindest eine Sollknickstelle (4,14) aufweist. Weiters betrifft die Erfindung eine Einrichtung zur Führung bahnförmiger Materialien, beispielsweise Papier-, Textil- oder Folienbahnen mit mindestens einem Walzenkern (1) und darauf aufgebrachten Lamellenringen (2), die vorzugsweise symmetrisch zur axialen Mittelebene des Walzenkerns (1) angeordnet sind. Diese Einrichtung ist vornehmlich dadurch gekennzeichnet, daß die Ringe (2) eine nahezu geschlossene Oberfläche (20) bilden, wobei sich bei einer radialen Druckbeaufschlagung, z. B. durch die Spannung der darüber laufenden Materialbahn, der äußere Umfang axial und symmetrisch zur axialen Mittelebene verschiebt und die zylindrische Oberfläche (20) die Parallelität zur Walzenachse beibehält. Auch betrifft die Erfindung ein Verfahren zur Herstellung einer derartigen Einrichtung. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 27/00; B65H 23/025

IPC 8 full level

B65H 23/025 (2006.01); **B65H 27/00** (2006.01); **D06C 3/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 23/0251 (2013.01); **B65H 27/00** (2013.01); **D06C 3/06** (2013.01); **B65H 2402/00** (2013.01); **B65H 2404/112** (2013.01);
B65H 2404/185 (2013.01)

Citation (search report)

- [DXA] DE 3016321 A1 19811105 - KOMSTHOEFT HERBERT ING GRAD [DE]
- [DA] EP 0381244 A2 19900808 - SCHMOOCK HELMUTH [DE]
- [DA] EP 0026467 A1 19810408 - SCHENK WALTER RUDOLF
- [A] DE 3233214 A1 19830407 - TOYO MACHINERY CO [JP]
- [A] AT 235788 B 19640910 - ZIMMER JOHANNES

Cited by

US7007951B1; DE102009036929A1; EP1215327A3; DE102004038165B4; EP1057761A1; DE102006012355B4; DE102006012355A1; IT201700074822A1; US2023117841A1; US6602176B1; WO2021254732A1; WO2019008526A1; WO2023285048A1; WO2004113210A1; WO2023285049A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0663363 A1 19950719; EP 0663363 B1 19970827; AT 401044 B 19960528; AT A255893 A 19951015; CZ 319794 A3 19960417; DE 59403870 D1 19971002; DK 0663363 T3 19980309; ES 2108358 T3 19971216; HU 216687 B 19990830; HU 9403610 D0 19950228; HU T69910 A 19950928; SI 0663363 T1 19980228

DOCDB simple family (application)

EP 94119610 A 19941212; AT 255893 A 19931216; CZ 319794 A 19941216; DE 59403870 T 19941212; DK 94119610 T 19941212; ES 94119610 T 19941212; HU 9403610 A 19941215; SI 9430083 T 19941212