

Title (en)

Conveying and delivery of differently shaped bulk parts with a vibrating conveyor.

Title (de)

Förderung und Zuführung von Schüttguteilen unterschiedlicher Form mit einem Vibrationsförderer.

Title (fr)

Transport et alimentation de pièces en vrac de formes différentes à l'aide d'un transporteur vibrant.

Publication

EP 0666116 A1 19950809 (DE)

Application

EP 95890015 A 19950117

Priority

AT 23994 A 19940208

Abstract (en)

A mixt. of components having different characteristics is taken from the jogging conveyor (1) through a characteristic recognition device (3) which identifies e.g. the length or colour of each component for a controller (7) of the sorting appts. (5), which directs each component into one of a number of buffer stores (8-13). The components are uniformly oriented on the extrn. path (2). If the controller finds that the buffer store assigned to a particular component is already full, the latter is returned (6) to the conveyor for recycling. The stores are emptied periodically through an extrn. area (16).

Abstract (de)

Dieses Verfahren zur Zuführung von unterschiedlichen Schüttguteilen gleichen Querschnitts aber mit verschiedenen Zusatzmerkmalen (z.B. Länge, Farbe,...) zu einer Bearbeitungsmaschine verwendet nur einen Vibrationsförderer und erreicht damit eine Kosten- und Stellflächenreduktion. Eine abgestimmte Mischung der Schüttguteile mit unterschiedlichen Merkmalen wird durch einen Vibrationsförderer (1) gefördert. Von den Schüttguteilen wird zuerst eine Merkmalerkennungseinheit (3) passiert, welche das Unterscheidungsmerkmal des Schüttguteiles feststellt. Mit dieser Information führt eine Sortiereinrichtung (5) das Schüttgutteil dem entsprechenden Zwischenpuffer (in der Zeichnung für 6 unterschiedliche Merkmale ausgeführt 8 - 13) zu. Ist der Zwischenpuffer (8 - 13) eines bestimmten Merkmals gefüllt, werden jene Teile, welche für diesen Zwischenpuffer bestimmt sind, von der Steuerungseinheit (7) zur Rückförderung (6) in den Vibrationsförderer veranlaßt, um ein Blockieren des gesamten Mechanismus zu verhindern. <IMAGE>

IPC 1-7

B07C 5/36

IPC 8 full level

B07C 5/36 (2006.01)

CPC (source: EP)

B07C 5/36 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 3935334 A1 19910425 - KOPPELBERG HELMUT [DE], et al
- [A] DE 3312983 A1 19841018 - MEITINGER HEINZ
- [Y] WPI Week 198315, Derwent World Patents Index; Class P43, AN 1983-E9740K, XP093141161, "Electric components selective assembly grouping and assorting appts. -has full compartments detector actuating transport mechanism to return components to charging unit if compartment becomes overfilled"

Cited by

US8489230B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0666116 A1 19950809; AT 400412 B 19951227; AT A23994 A 19950515

DOCDB simple family (application)

EP 95890015 A 19950117; AT 23994 A 19940208