

Title (en)

Method and device for applying an internal coating to underground pipes.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Auftragen einer Innenschicht auf unterirdische Rohrleitungen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour appliquer un enduit dans une canalisation enterrée.

Publication

EP 0667188 A1 19950816 (FR)

Application

EP 95440001 A 19950113

Priority

FR 9400507 A 19940114

Abstract (en)

The coating is applied by a mobile coating head (4) that is inserted through an access chamber (2). A flexible pipe (5) connects the head to the access point. The mobile head is inserted in the pipe and travels along the pipe under the action of a pneumatic motor fitted in the head and supplied through the flexible pipe. To apply the coating the head is supplied, through the flexible pipe, with the two components of the epoxy resin, heated to reduce the drying time. The resin is applied to the inside of the pipe by a rotary brush, driven from the compressed air line. The head is drawn along the pipe, at a speed determined by the rate of application of resin, by winding the flexible pipe back onto a drum (8) on a vehicle parked at the top of the access chamber.

Abstract (fr)

L'invention a pour objet la réalisation d'un enduit en résine durcissable à deux composants, par exemple une résine époxy, sur une grande longueur (jusqu'à 150 m) d'une canalisation enterrée (1), afin de limiter les travaux d'excavation. L'enduit (3) est appliqué et lissé au moyen d'une tête d'enduction (4) alimentée et tirée en continu par un flexible (5) s'enroulant sur un treuil (8) d'une unité de base (6) placée près d'un point d'accès (2) à la canalisation. Les deux composants de la résine sont chauffés dans l'unité de base et maintenus à la température optimale par chauffage électrique du flexible (5). Ils sont mélangés dans la tête d'enduction et appliqués immédiatement par projection centrifuge. L'invention s'applique en particulier à la réhabilitation des conduites d'eau potable en fonte. <IMAGE>

IPC 1-7

B05B 13/06; **B05B 7/16**

IPC 8 full level

B05B 7/16 (2006.01); **B05B 13/06** (2006.01); **B05B 12/00** (2018.01)

CPC (source: EP US)

B05B 7/16 (2013.01 - EP US); **B05B 13/0627** (2013.01 - EP); **B05B 12/00** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] GB 2024051 A 19800109 - MERCOL DESCALING CO LTD
- [Y] DE 2734920 A1 19790215 - RECK HANS PETER DIPL KFM
- [A] WO 8804387 A1 19880616 - TATE PIPE LINING PROCESS LTD [GB]
- [A] EP 0028088 A1 19810506 - SUMITOMO LIGHT METAL IND [JP]
- [A] EP 0094819 A1 19831123 - RAM SERVICES LTD [GB]
- [A] US 3966389 A 19760629 - SHUBERT ALBERT
- [A] US 3034729 A 19620515 - GRAY ARTHUR E, et al
- [A] GB 491868 A 19380912 - LENNOX BYWATER, et al
- [A] DE 500687 C 19300624 - JULIUS KLOEPPER
- [A] US 2583761 A 19520129 - AUGUST AXELSON ESKIL ANDERS
- [A] EP 0223519 A2 19870527 - KENT MOORE CORP [US]

Cited by

WO0107170A1; NL1012679C2; CN112642632A; CN114558751A; CN106216144A; CN111085379A; CN111841971A; US6699324B1; WO0044506A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR IT LI NL PT

DOCDB simple family (publication)

EP 0667188 A1 19950816; FR 2715084 A1 19950721; FR 2715084 B1 19960405

DOCDB simple family (application)

EP 95440001 A 19950113; FR 9400507 A 19940114