

Title (en)

Screening panel and method of manufacturing the screening panel.

Title (de)

Siebplatte und Verfahren zur Herstellung der Siebplatte.

Title (fr)

Panneau de tamisage et procédé de fabrication du panneau de tamisage.

Publication

EP 0667190 A1 19950816 (DE)

Application

EP 95890031 A 19950210

Priority

AT 26594 A 19940210

Abstract (en)

The sieve plate comprises holes whose axes are inclined to the plane of the plate. The sieve plate has lines (2-5) and along the longitudinal direction of each line, it has wave-shaped peaks (6,6',9,9') and troughs (7,7',10,10') which join to each other. In particular holes (11) are formed by aligning peak (6) and trough (7) portions of sinusoidal indentations, which perforate the plate, in adjacent rows.

Abstract (de)

Eine Siebplatte (1) weist in parallelen Zeilen (2, 3, 4, 5) wellenförmig aneinanderschließende Ausprägungen (6, 6'; 9, 9') und Einprägungen (7, 7'; 10, 10') auf, die von Zeile zu Zeile (2, 3, 4, 5) um eine halbe Teilung (8) phasenverschoben sind, sodaß sich Löcher (11) ergeben, die jeweils von einer Ausprägung (6, 6'; 9, 9') und einer Einprägung (7, 7'; 10, 10') begrenzt sind. Da die Scheitel der Ausprägungen (6, 6') der einen Zeile (2) in die Sohlen der Einprägungen (10, 10') der in einer Laufrichtung gesehen nächstfolgenden Zeile (3) übergehen, ergibt sich ein abgestuftes Erscheinungsbild mit schräg zur Siebplattenebene liegenden Löchern (11). Die Ausprägungen (6, 6'; 9, 9') und Einprägungen (7, 7'; 10, 10') sind von Flächen begrenzt, die von parallelen Erzeugenden gebildet werden, welche einer Wellenlinie, z.B. aus Kreisbogen-oder einem Polygonzug aus halben Sechs- oder Achtecken folgen. Die Ausprägungen (6'') können in ihrem Scheitelsbereich, oberhalb der Löcher (11) eine Abflachung (12) aufweisen. Die Herstellung erfolgt durch Einstanzen von Schlitzten längs des Zeilenrandes phasenverschoben und nachfolgendem Auseinanderdrücken der Schlitzränder in entgegengesetzte Richtungen. <IMAGE>

IPC 1-7

B07B 1/46

IPC 8 full level

B07B 1/04 (2006.01); **B07B 1/14** (2006.01); **B07B 1/46** (2006.01)

CPC (source: EP)

B07B 1/4618 (2013.01); **B07B 1/4654** (2013.01); **B07B 1/469** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 285821 C
- [A] US 2237491 A 19410408 - KUTZ WILLIAM H

Cited by

GB2347882A; CN105817415A; CN103567145A; CN104492699A; CN103203323A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0667190 A1 19950816; **EP 0667190 B1 19990804**; AT 401018 B 19960528; AT A26594 A 19951015; CZ 30995 A3 19960117; DE 59506495 D1 19990909; SI 0667190 T1 19991031; SK 17795 A3 19960207

DOCDB simple family (application)

EP 95890031 A 19950210; AT 26594 A 19940210; CZ 30995 A 19950207; DE 59506495 T 19950210; SI 9530278 T 19950210; SK 17795 A 19950209