

Title (en)

Control device for the ink supply of an offset printing machine.

Title (de)

Steuervorrichtung für die Farbzufuhr einer Offsetdruckmaschine.

Title (fr)

Mécanisme de commande pour l'alimentation en encre d'une machine à imprimer en offset.

Publication

EP 0667238 A1 19950816 (DE)

Application

EP 95810078 A 19950206

Priority

CH 44394 A 19940215

Abstract (en)

The ink blade (14) is differently bendable against the cylindrical surface of the ink ductor and has positioning devices for bending its edges (36), which comprise axially displaceable thrusters in a guide and a positioning eccentric (62) with an axis parallel to the ink ductor axis. The thrusters are pressed with springs (100) against the peripheral surface (72) of the positioning eccentric. The self-restricting, positionable positioning eccentrics are arranged on an installation strip (56) as control unit directly or with an adaptor for exchangeable fixture on the offset printing machine. The peripheral surfaces of the positioning eccentrics are located in a longitudinal groove (89) of the control unit (58).

Abstract (de)

Die Offsetdruckmaschine umfasst wenigstens ein flexibles Farbmesser (14), welches in Richtung eines Farbduktores (12) geneigt ein Farbbad (40) begrenzt und zonenweise unterschiedlich gegen die zylindrische Oberfläche des Farbduktores (12) biegsbar ist, und Stellmittel zum Biegen der Farbmesserkante (36). Die Stellmittel weisen in einer Führung axial verschiebbare Stössel (92) und je einen zugeordneten Stellexzenter (62) mit zur Farbduktorschale (A) paralleler Achse (L) auf. Die bevorzugt individuell längenverstellbaren Stössel (92) sind mit Federn (100) gegen die Umfangfläche (72) der Stellexzenter (62) gedrückt. Die selbsthemmend positionierbaren Stellexzenter (62) sind nach dem Baukastenprinzip alternierend mit Lagerbacken (64) für deren drehfeste, coaxiale Lagerbolzen (60) auf einer Montageleiste (56) als Steuereinheit (58) direkt oder mit einem Adapter zur auswechselbaren Befestigung an der Offsetdruckmaschine angeordnet. Die mit höchster Präzision hergestellte Umfangfläche (72) der Stellexzenter (62) liegt in einer Längsnut (89) der Steuereinheit (58) frei, sie ist nach einem weiteren Merkmal der Erfindung progressiv gekrümmmt. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 31/04

IPC 8 full level

B41F 31/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 31/04 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] GB 2056373 A 19810318 - CHAMBON MACHINES
- [DA] DE 2550720 A1 19770602 - ROLAND OFFSETMASCHF
- [T] WO 9419194 A1 19940901 - SARDA JEAN LUCIEN [FR]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 8, no. 12 (M - 269)<1449> 19 January 1984 (1984-01-19)

Cited by

WO2004113077A1; CN102729609A; US6112661A; WO0216138A1; WO9813202A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0667238 A1 19950816; EP 0667238 B1 19971229; AT E161476 T1 19980115; CH 686356 A5 19960315; DE 59501136 D1 19980205; ES 2113168 T3 19980416; US 5694851 A 19971209

DOCDB simple family (application)

EP 95810078 A 19950206; AT 95810078 T 19950206; CH 44394 A 19940215; DE 59501136 T 19950206; ES 95810078 T 19950206; US 79030797 A 19970128