

Title (en)

Upholstered body and method of manufacturing same.

Title (de)

Polsterkörper und Verfahren zu seiner Herstellung.

Title (fr)

Élément de rembourrage et procédé de fabrication d'un tel élément.

Publication

EP 0667304 A2 19950816 (DE)

Application

EP 95101131 A 19950127

Priority

DE 4403054 A 19940128

Abstract (en)

The cushion body comprises a part piece (4) made of a surface-adhering strip or sheet of paper or cardboard, which is formed to a given shape with blow-damping properties. The strip or sheet can be at least partly of recycling paper or cardboard. The formation is elastically deformable. At least one part piece section (22) is bent. The part piece in a longitudinal direction is limited by long edges (10), which in relation to an arched formation provided in the middle part is compressed. The cushion body in cross-section has a closed periphery. Two face ends (14) of the part piece are joined to one another.

Abstract (de)

Ein Polsterkörper, insbesondere zur Verwendung als Füllmaterial in Verpackungen oder als Kanten- und/oder Flächenschutz für zu verpackende Gegenstände umfaßt ein Teilstück (4) eines flächenhaften Streifens (6) oder Bogens aus Papier oder Pappe, das zu einem räumlichen Gebilde mit stoßdämpfenden Eigenschaften geformt ist. Der Streifen oder Bogen besteht teilweise aus Recyclingpapier oder -pappe. Das Gebilde ist elastisch verformbar. Mindestens ein Teilstückabschnitt ist gebogen und mit Einprägungen versehen. Das zugehörige Verfahren sieht vor, daß die Polsterkörper bei Bedarf am Ort des Verpackens aus Papier oder Pappe hergestellt werden. Ein abgetrenntes Teilstück eines flächenhaften Streifens oder Bogens aus Papier oder Pappe ist zu einem dreidimensionalen Gebilde mit stoßdämpfenden Eigenschaften geformt. Das Teilstück wird vor oder während der Formgebung von einem aufgerollten Streifen abgetrennt. Es wird im wesentlichen U-förmig über eine Breitseitenfläche umgebogen. Die Vorrichtung zur Herstellung von Polsterkörpern weist mindestens ein Formwerkzeug mit mindestens zwei unter Verformung eines zugeführten Teilstücks eines Streifens oder Bogens aus Papier oder Pappe aufeinanderzu beweglichen Teilen auf. Eines der Teile ist als Matrice ausgebildet und weist eine Ausnehmung auf. Ein weiteres Teil ist als Stempel ausgebildet und drückt das Teilstück in die Ausnehmung der Matrice. Die Ausnehmung weist einen im wesentlichen U- oder V-förmigen Querschnitt auf. <IMAGE>

IPC 1-7

B65D 81/00; **B65D 81/05**; **B65D 81/09**; **B31D 5/00**; **B31F 1/00**

IPC 8 full level

B42C 1/00 (2006.01); **B31D 5/00** (2017.01); **B31F 1/00** (2006.01); **B65D 81/05** (2006.01); **B65D 81/09** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B31F 1/0006 (2013.01 - EP); **B65D 81/05** (2013.01 - EP); **B65D 81/09** (2013.01 - EP); **B65D 85/30** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN111498305A; FR2813290A1; EP1182145A3; DE102010034370B3; EP3666686A1; FR3089962A1; US7803100B2; EP1182145A2; WO2004041527A1; WO2023239571A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0667304 A2 19950816; **EP 0667304 A3 19960131**; CA 2141257 A1 19950729; DE 4403054 A1 19950817; JP H0834178 A 19960206

DOCDB simple family (application)

EP 95101131 A 19950127; CA 2141257 A 19950127; DE 4403054 A 19940128; JP 1311995 A 19950130