

Title (en)  
Process for producing a sealed joint for sealing a container closed by a stopper or a cap and sealed joint so produced.

Title (de)  
Verfahren zur Herstellung einer abgedichteten Dichtung zum Abdichten von einem mit Topfen oder Korken abgeschlossenen Behälter und einer hergestellten Dichtung.

Title (fr)  
Procédé pour la réalisation d'un joint scellable pour l'obturation d'un récipient à fermeture par bouchon ou capsule et joint scellable ainsi obtenu.

Publication  
**EP 0668221 A1 19950823 (FR)**

Application  
**EP 95420042 A 19950221**

Priority  
FR 9402221 A 19940222

Abstract (en)  
The procedure consists of pre-cutting circular discs (5,2) for the seal from two separate strips of material, and joining them together with a temporary adhesive (6) so that they are accurately aligned. One of the discs (5) forms a compressing backing layer of plastics foam or cardboard. The other, which forms the sealing, is of aluminium film which is plastics coated to stick it to the rim of the container and equipped with a tongue (4) for removing it.

Abstract (fr)  
Ce procédé consiste : tout d'abord, à réaliser une première bande, destinée à permettre la réalisation d'une pluralité de supports (5) de joint ; puis à réaliser une seconde bande, destinée à permettre la réalisation d'une pluralité d'opercules (2) ; puis à solidariser réversiblement ces deux bandes au moyen d'un adhésif (6) à liaison temporaire, l'ensemble ainsi obtenu est soumis à l'action d'un organe de découpe, destiné à prédécouper une pluralité de supports (5) au seul sein de la bande-support selon la forme et les dimensions souhaitées du support de joint ; puis à faire subir à la bande ainsi obtenue (8) un échenillage, destiné à ôter de ladite bande-support le pourtour (12) des supports ; et enfin à soumettre la bande échenillée (11) ainsi obtenue à l'action d'un organe de découpe, destiné à individualiser les joints proprement dits, par découpe de la bande-opercule (9), sensiblement à l'aplomb des prédécoupes du support, au ménagement près pour chacun des joints d'un prolongement (4), destiné à faire office de languette de préhension et d'arrachage dudit opercule. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65D 77/20**; **B31D 1/02**

IPC 8 full level  
**B31D 1/00** (2006.01); **B31D 1/02** (2006.01); **B65D 51/20** (2006.01); **B65D 77/20** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B31D 1/0018** (2013.01); **B65D 51/20** (2013.01); **B65D 2251/0015** (2013.01); **B65D 2251/0093** (2013.01); **B65D 2577/205** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 4328057 A 19820504 - GUTOW BERNARD S
- [X] GB 2218682 A 19891122 - WALLACE BUSINESS SERVICES LIM I [GB]
- [A] FR 2625136 A1 19890630 - EUROP PRODUCTION SA [FR]

Cited by  
DE102011106768B4; DE102008020472A1; DE102009016312B3; DE102007014084B3; EP1462381A1; DE102008020472B4; DE102010054494B3; FR3110557A1; US11866242B2; US10934069B2; WO9905041A1; US10196174B2; US10954032B2; US8308003B2; US10604315B2; US8852725B2; US9624008B2; US10000310B2; US11708198B2; US11724863B2; US9676513B2; US9994357B2; US10150589B2; US10150590B2; WO2010115811A1; DE102011106768A1; WO2012152622A1; US9440766B2; US11254481B2; WO2012079971A1; US9132947B2; US10005598B2; US10259626B2; WO2021234236A1; US9815589B2; US9834339B2; US10556732B2; US10899506B2; US11059644B2; US11401080B2

Designated contracting state (EPC)  
BE CH DE ES GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0668221 A1 19950823**; **EP 0668221 B1 19980610**; DE 69502849 D1 19980716; DE 69502849 T2 19981008; FR 2716407 A1 19950825; FR 2716407 B1 19960412

DOCDB simple family (application)  
**EP 95420042 A 19950221**; DE 69502849 T 19950221; FR 9402221 A 19940222