

Title (en)
Twin-wire forming section.

Title (de)
Doppelsiebpartie.

Title (fr)
Section de formage à double toile.

Publication
EP 0669423 A1 19950830 (DE)

Application
EP 94120938 A 19941230

Priority
DE 4402274 A 19940127

Abstract (en)
[origin: US5584967A] A twin-wire section with a first and a second endless wire, for forming a fiber material web of a fiber suspension, notably for forming a ply of a multiply paper or cardboard web, the ply being merged on a third wire with a further ply. In the twin-wire zone formed by the first and second wires, a dewatering box (touching the one wire) that features rigid slats is contained in the loop of the one wire, while in the loop of the other wire there are contained several backing slats which can be pushed flexibly on the other wire, while a loop of one of the two wires contains a forming roll which together with said wire forms a looping zone. The forming roll has a smooth, continuous roll shell. The wire which in the looping zone is outside separates from the web and the inner wire at a distance before the end of the looping zone.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Doppelsiebpartie mit einem ersten und einem zweiten endlosen Sieb (D1,D2), zum Formen einer Faserstoffbahn aus einer Fasersuspension, insbesondere zum Formen einer Lage einer mehrlagigen Papier- oder Kartonbahn, wobei die Lage an einem dritten Sieb (L) mit einer weiteren Lage zusammengeführt wird, mit den folgenden Merkmalen: in der vom ersten und zweiten Sieb gebildeten Doppelsiebzone befinden sich in der Schlaufe des einen Siebes ein Entwässerungskasten (ZE), der (das eine Sieb berührende) starre Leisten aufweist, und in der Schlaufe des anderen Siebes einige nachgiebig an das andere Sieb andrückbare Stützleisten sowie in der Schlaufe eines der beiden Siebe eine Formierwalze (FW), die mit diesem Sieb eine Umschlingszone bildet. Die Erfindung ist gekennzeichnet durch die folgenden Merkmale: die Formierwalze (FW) hat einen glatten, geschlossenen Walzenmantel; das in der Umschlingungszone äußere Sieb (D2) trennt sich in einem Abstand vor dem Ende der Umschlingungszone von der Bahn und dem inneren Sieb. <IMAGE>

IPC 1-7
D21F 9/00; D21F 11/04

IPC 8 full level
D21F 9/02 (2006.01); **D21F 9/00** (2006.01); **D21F 11/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D21F 9/003 (2013.01 - EP US); **D21F 9/006** (2013.01 - EP US); **D21F 11/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [PX] DE 4402274 A1 19940616 - VOITH GMBH J M [DE]
- [PX] DE 4402273 A1 19940616 - VOITH GMBH J M [DE]
- [A] WO 9206242 A1 19920416 - ESCHER WYSS GMBH [DE]
- [DA] US 4207144 A 19800610 - MEINECKE ALBRECHT [DE], et al
- [A] DE 2548793 A1 19770407 - ESCHER WYSS GMBH
- [A] FR 2244049 A1 19750411 - BELOIT CORP [US]
- [A] EP 0475921 A1 19920318 - VALMET PAPER MACHINERY INC [FI]

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
US 5584967 A 19961217; AT E167908 T1 19980715; CA 2141280 A1 19950728; CN 1117100 A 19960221; DE 4402274 A1 19940616; DE 4402274 C2 19950406; EP 0669423 A1 19950830; EP 0669423 B1 19980701; FI 112098 B 20031031; FI 950337 A0 19950126; FI 950337 A 19950728; JP H07300790 A 19951114

DOCDB simple family (application)
US 37865895 A 19950126; AT 94120938 T 19941230; CA 2141280 A 19950127; CN 95101360 A 19950123; DE 4402274 A 19940127; EP 94120938 A 19941230; FI 950337 A 19950126; JP 1212995 A 19950127