

Title (en)  
Method and apparatus for wrapping printed products.

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum Umlegen von Umhüllungselementen um Druckprodukte.

Title (fr)  
Procédé et machine pour envelopper des produits d'imprimerie.

Publication  
**EP 0671326 A1 19950913 (DE)**

Application  
**EP 95810087 A 19950210**

Priority  
CH 68094 A 19940308

Abstract (en)  
The method includes objects (G). Each object is associated with an enclosing element (U) which at least partly covers at least one main surface of the object and protrudes beyond it. The flow of objects and enclosing elements changes direction about a deflecting roller (1) with rotation axis perpendicular to the feed direction. This results in the objects being fed transversely to their main surfaces via a position essentially radial wrt. the deflection roller, in which the object edge beyond which the enclosure protrudes contacts the deflection roller. The object is fed past the deflection roller in a direction parallel to its main surface and tangential to the deflection roller, whereby the covered main surface is facing away from the deflection roller.

Abstract (de)  
Seriell und voneinander beabstandet zugeführten Druckprodukten, Gruppen von Druckprodukten oder entsprechenden anderen flächigen Gegenständen (G) werden Umhüllungselemente (U) derart zugeordnet, dass sie mindestens die eine Hauptfläche der Gegenstände überdecken und überragen. Der überragende Umhüllungsteil wird dann durch Umlenkung des Gegenstandes um eine Umlegerolle (1) um den Gegenstand gelegt, wobei der Gegenstand zuerst mit einer Förderrichtung im wesentlichen quer zu seinen Hauptflächen eine zur Umlegerolle radiale Position (G.2, G.3) durchläuft und dann in einer im wesentlichen tangential zur Umlegerolle und parallel zu den Hauptflächen gerichteten Förderrichtung an der Umlegerolle vorbei und weggeführt wird (G.4, G.5), während der den Gegenstand überragende Teil des Umhüllungselementes durch die Umlegerolle geführt wird (U.2, U.3, U.4). Die Zuführung zur radialen Position erfolgt entweder tangential und parallel zu den Hauptflächen (G.1/U.1) und mit einer ersten Umlenkung verbunden oder quer zu den Hauptflächen (G.6/U.6). <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65B 25/14**

IPC 8 full level  
**B65B 11/40** (2006.01); **B65B 25/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65B 25/145** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] FR 327662 A 19030629 - OWENS CHARLES [FR], et al
- [Y] DE 237483 C
- [Y] US 3145516 A 19640825 - HANNON CHARLES N, et al
- [A] DE 161545 C
- [A] US 3417987 A 19681224 - HANNON WARREN W, et al

Cited by  
EP2444325A1; EP2657142A1; EP2955138A2; DE202015009456U1; US10266290B2

Designated contracting state (EPC)  
CH DE DK ES IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0671326 A1 19950913; EP 0671326 B1 19990428**; AU 1234095 A 19950914; AU 693839 B2 19980709; DE 59505743 D1 19990602; DK 0671326 T3 19991108; ES 2132576 T3 19990816; JP H07300104 A 19951114; US 5636499 A 19970610

DOCDB simple family (application)  
**EP 95810087 A 19950210**; AU 1234095 A 19950217; DE 59505743 T 19950210; DK 95810087 T 19950210; ES 95810087 T 19950210; JP 4723495 A 19950307; US 38882995 A 19950215