

Title (en)
Single-layered nonwoven composite.

Title (de)
Einlagevliesverbundstoff.

Title (fr)
Non-tissé composite d'une couche.

Publication
EP 0672773 A2 19950920 (DE)

Application
EP 94115631 A 19941005

Priority
DE 4408813 A 19940316

Abstract (en)
A fleece lining, which can be applied by ironing via an adhesive, is claimed, as is also its prodn. The fleece is of 10-40 g/m<2> wt. and has the following features: (i) it is reinforced by 5-25g/m<2> of elastic texturised reinforcing warp fibres which have a primary elongation of 10-35%, a total titre of 30-120 dtex and a fibre density of 3-25/inch (1.8-9.84/cm); (ii) the wt. ratio of warp fibres:fleece is 1:3-3:1; and (iii) the ultimate longitudinal elongation of the composite reinforced fleece is 50-120%. Claimed mfr. involves the following consecutive steps: (a) fully shrinking the composite fleece contg. reinforcing warp fibres to the required ultimate longitudinal elongation in a tensionless process; (b) heat-setting with simultaneous surface smoothing; and finally (or simultaneously) (c) applying a hot melt adhesive.

Abstract (de)
Ein mittels aufgebrachtener Haftmasse aufbügelter Einlagevliesverbundstoff enthält einen 10 bis 40 g/m² schweren Vliesstoff mit Kettverstärkung, welche 5 bis 25 g/m² texturierte Kettfäden enthält mit einer Primärdehnung von 10 bis 35% bei einem Gesamttitle von 30 bis 120 dtex. Das Gewichtsverhältnis Kettfäden:Vliesstoff beträgt 1:3 bis 3:1. Die Fadenzahl beträgt 3 bis 25/inch. In einer Kettwirkmaschine mit Vliesstoffeintrag wird der Verbundstoff hergestellt, wobei der Vliesstoff mit texturierten Filamenten verstärkt und der Verbund am Schluß thermofixiert und mit dem Schmelzkleber versehen wird. Nach dem Eintrag der Kettfäden und vor der Thermofixierung wird der Verbundstoff einem Schrumpfprozeß unterzogen. Der Verbundstoff weist in Längsrichtung eine Enddehnung von 50 bis 120% auf.

IPC 1-7
D04H 1/52; D04H 1/44

IPC 8 full level
D04B 21/14 (2006.01); **A41D 27/06** (2006.01); **D04H 1/44** (2006.01); **D04H 1/46** (2006.01); **D04H 1/52** (2006.01); **D04H 3/12** (2006.01); **D04H 5/02** (2012.01); **D04H 5/03** (2012.01); **D04H 5/04** (2006.01); **D04H 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
A41D 27/06 (2013.01 - EP US); **D04H 5/02** (2013.01 - EP US); **D04H 5/03** (2013.01 - EP US); **D04H 5/04** (2013.01 - EP US); **D04H 5/06** (2013.01 - EP US); **D04H 13/00** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/24033** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24041** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24826** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24843** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/249921** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/601** (2015.04 - EP US); **Y10T 442/638** (2015.04 - EP US)

Cited by
CN112739862A; EP0795637A1

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0672773 A2 19950920; EP 0672773 A3 19981216; EP 0672773 B1 20000119; DE 4408813 C1 19951005; DE 59409086 D1 20000224; ES 2142898 T3 20000501; JP 2956823 B2 19991004; JP H0841760 A 19960213; US 5552206 A 19960903; ZA 951499 B 19951207

DOCDB simple family (application)
EP 94115631 A 19941005; DE 4408813 A 19940316; DE 59409086 T 19941005; ES 94115631 T 19941005; JP 5466795 A 19950314; US 38800095 A 19950213; ZA 951499 A 19950223