

Title (en)

Device for cutting printed products.

Title (de)

Einrichtung zum Beschneiden von Druckprodukten.

Title (fr)

Dispositif pour la coupe de produits imprimés.

Publication

EP 0673729 A1 19950927 (DE)

Application

EP 95810155 A 19950309

Priority

CH 76894 A 19940316

Abstract (en)

The cutter is formed from at least one blade (11) and has an associated support device (14) which is driven with the rhythm of the conveyor device (4) and has shoulders (16) forming a bearing for the overhang of the printed products (2), set back from the protruding edge. The support is rotatable about an axis (13) parallel to the cut edge. There are preferably several shoulders (16) round the circumference set at the spacing of the conveyor units (3) and interacting with same. These shoulders can be designed as a counter blade interacting with the blade (11). The shoulders are preferably fixed interchangeably on strips (15) designed as sections of a drum producing a cage-like rotor.

Abstract (de)

Eine Einrichtung (1) zum Beschneiden von Kanten von mittels einer aus mehreren endlos umlaufenden Fördereinheiten (3) bestehenden Fördervorrichtung (4) zugeführten Druckprodukten (2) durchsetzen wenigstens eine entlang der Fördervorrichtung (4) angeordnete Schneidvorrichtung (8), die durch stationäre oder umlaufend angetriebene Messer (11) ausgebildet ist, denen auf der gegenüberliegenden Seite der Druckprodukte (2) eine im Takt der Fördervorrichtung (4) angetriebene, eine Anlage für den Aushang der Druckprodukte (2) bildende, Schultern (16) aufweisende Stützvorrichtung (14) zugeordnet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B26D 7/06; **B26D 7/02**; **B26D 1/38**; **B26D 1/62**

IPC 8 full level

B26D 1/38 (2006.01); **B26D 1/62** (2006.01); **B26D 7/02** (2006.01); **B26D 7/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 1/38 (2013.01 - EP US); **B26D 1/62** (2013.01 - EP US); **B26D 7/025** (2013.01 - EP US); **B26D 7/0675** (2013.01 - EP US); **B26D 2007/0081** (2013.01 - EP US); **Y10S 83/934** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/6483** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6542** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/658** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] DE 308330 C
- [DX] CH 668216 A5 19881215 - FERAG AG
- [A] DE 1253034 B 19671026 - SIG SCHWEIZ INDUSTRIEGES
- [A] DE 1778882 A1 19710902 - SCHNELL KARL
- [A] FR 2306800 A1 19761105 - FERAG AG [CH]
- [DA] EP 0367715 A1 19900509 - FERAG AG [CH]
- [PX] EP 0602593 A1 19940622 - FERAG AG [CH]
- [X] EP 0418529 A2 19910327 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Cited by

EP1683611A1; US5809856A; CH690323A5; US5832799A; CH704642B1; US8783150B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0673729 A1 19950927; **EP 0673729 B1 19980722**; CH 687371 A5 19961129; DE 59502858 D1 19980827; US 5832799 A 19981110

DOCDB simple family (application)

EP 95810155 A 19950309; CH 76894 A 19940316; DE 59502858 T 19950309; US 92531497 A 19970908