

Title (en)

Assembly method for insulating glazing filled with a heavy gas and filling apparatus therefor.

Title (de)

Verfahren zum Zusammenbauen von Isolierglasscheiben, deren Innenraum mit einem Schwergas gefüllt ist und Vorrichtung zum Füllen von Isolierglasscheiben mit Schwergas.

Title (fr)

Procédé d'assemblage de vitrages isolants remplis de gaz lourd ainsi qu'un dispositif de remplissage afférent.

Publication

EP 0674086 A1 19950927 (DE)

Application

EP 95890063 A 19950322

Priority

- AT 62894 A 19940324
- AT 63194 A 19940324
- AT 120494 A 19940617
- AT 174994 A 19940913

Abstract (en)

[origin: EP0674085A1] The device has vertically directed plates (2) on both sides of the pane to be filled. At least one plate is displaceable crossways to its plane relatively to the other plate. A gastight conveyor device is provided for the insulated glass panes in the area of the lower edge of the plate. Sealing device (80) are fitted in their effective position to the vertical edges of the insulating glass pane. One of the sealing devices is displaceable parallel to the plane of the plates. The sealing device displaceable in the conveyor direction is fitted with its ends on slides (90,91), which are movable parallel to the upper and lower horizontal edge of the one plate (2).

Abstract (de)

Zum Herstellen von mit Schwergas gefüllten Isolierglasscheiben (10) wird die wenigstens im Bererich ihres unteren Randes noch offene Isolierglasscheibe (10) von unten her mit Schwergas gefüllt. Hierzu werden die beiden lotrecht ausgerichteten Ränder der Isolierglasscheibe (10) durch Dichtungen (30, 31) abgedichtet. Der obere Rand der Isolierglasscheibe wird nicht abgedichtet. An wenigstens einer Stelle (156, 157) im Bereich des unteren Randes wird Schwergas aus einem Kanal (122), der dem die Isolierglasscheibe (10) stützenden Bandförderer (9) zugeordnet ist, über Öffnungen, welche das Förderband des Bandförderers (9) durchsetzen, in die Isolierglasscheibe (10) eingeblasen. Um die wirksame Länge des Kanals (122) auf die Länge der mit Schwergas zu füllenden Isolierglasscheibe (10) einzustellen, ist in diesem verschiebbar ein Kolben (130) aufgenommen. Sobald der Raum zwischen den Glasscheiben (11, 13) der Isolierglasscheibe (10) zur Gänze mit Schwergas gefüllt ist, wird die Isolierglasscheibe (10) geschlossen. Auf diese Weise können Isolierglasscheiben, auch wenn sie nicht rechteckig oder quadratisch sind, in kurzer Taktzeit hergestellt und mit geringen Gasverlusten mit Schwergas gefüllt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

E06B 3/677; **E06B 3/673**

IPC 8 full level

E06B 3/66 (2006.01); **C03C 27/06** (2006.01); **E06B 3/677** (2006.01); **E06B 3/673** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E06B 3/6775 (2013.01 - EP US); **E06B 3/67386** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/17** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] GB 2099057 A 19821201 - LISEC PETER
- [DA] WO 8911021 A1 19891116 - LENHARDT MASCHINENBAU [DE]
- [DA] DE 3101342 A1 19820729 - VER GLASWERKE GMBH [DE]
- [PXPA] EP 0615044 A1 19940914 - CTA COMPOSITE TECH AUTOM GMBH [DE]
- [DPA] EP 0603148 A1 19940622 - LISEC PETER [AT]

Cited by

DE102004032436A1; EP1063383A3; DE102005033040B3; DE102004032435A1; DE102004032435B4; DE102004009860A1; DE102004009860B4; DE102005044861B3; EP1762687A1; US7833372B2; US8632648B2; US8905085B2; EP1063383A2; WO2005080739A1; WO2007009642A3; EP1450001A1; US7299844B2; US7807003B2; US9212516B2; EP2093370A2; US8522831B2; US8758532B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 29504911 U1 19950614; AT E166419 T1 19980615; AT E166420 T1 19980615; AT E166421 T1 19980615; DE 19510516 A1 19951005; DE 19510516 C2 20020411; DE 19510561 A1 19951005; DE 19510561 C2 20020228; DE 19510663 A1 19950928; DE 19510663 C2 20020627; DE 29504900 U1 19950614; DE 59502206 D1 19980625; DE 59502207 D1 19980625; DE 59502208 D1 19980625; EP 0674085 A1 19950927; EP 0674085 B1 19980520; EP 0674086 A1 19950927; EP 0674086 B1 19980520; EP 0674086 B2 20040818; EP 0674087 A1 19950927; EP 0674087 B1 19980520; ES 2117379 T3 19980801; ES 2117379 T5 20050316; ES 2118002 T3 19980901; ES 2118527 T3 19980916; JP H0840753 A 19960213; JP H0840754 A 19960213; JP H0840755 A 19960213; US 5626712 A 19970506; US 5645678 A 19970708; US 5676782 A 19971014

DOCDB simple family (application)

DE 29504911 U 19950323; AT 95890061 T 19950322; AT 95890063 T 19950322; AT 95890064 T 19950322; DE 19510516 A 19950323; DE 19510561 A 19950323; DE 19510663 A 19950323; DE 29504900 U 19950323; DE 59502206 T 19950322; DE 59502207 T 19950322; DE 59502208 T 19950322; EP 95890061 A 19950322; EP 95890063 A 19950322; EP 95890064 A 19950322; ES 95890061 T 19950322; ES 95890063 T 19950322; ES 95890064 T 19950322; JP 6639395 A 19950324; JP 6642195 A 19950324; JP 6649495 A 19950324; US 41030695 A 19950324; US 41030795 A 19950324; US 41031195 A 19950324