

Title (en)

Method of wrapping a stack of goods.

Title (de)

Verfahren zum Anlegen einer Verpackung an eine Packgutgesamtheit.

Title (fr)

Procédé d'emballage d'un ensemble de marchandises.

Publication

EP 0675042 A1 19951004 (DE)

Application

EP 95103125 A 19950304

Priority

DE 4411473 A 19940401

Abstract (en)

The group of objects are supplied on a conveyor (1) to a packing station (9) where the wrapping material (4) is unwound from a reel and divided into a strip (7) forming the packet tray and a strip (8) for wrapping round the top. These two strips are supplied jointly vertically to the packing station forming a distance gap (13) corresponding to the height of the goods. The group of goods is moved across the strips and onto a discharge conveyor (2) whereby the strips loop U-shaped around the goods leaving overhangs (14,15) at the back which are separated from the incoming strips. The ends of the tray and top strips are connected together at the ends of the overhangs. The areas of the strips protruding over the base edge (16) of the packet are folded and fixed to a tray edge or tray base. <IMAGE>

Abstract (de)

Verfahren zum Anlegen einer aus bandförmigem Verpackungsmaterial (4), aufgebauten Verpackung an eine Mehrzahl von gleichen, kubischen Verpackungselementen (11), die zu einer Packgutgesamtheit (12) zusammengefügt sind. Die Packgutgesamtheit wird auf einem Zufuhrförderer (1) einer Verpackungsstation (9) zugeführt. Das Verpackungsmaterial wird von dem Coil abgezogen und beim Abziehen zumindest in einen traybildenden Verpackungsmaterialstreifen (7) sowie einen Kopfumreifungstreifen (8) aufgetrennt. Der traybildende Verpackungsmaterialstreifen sowie der Kopfumreifungstreifen werden gemeinsam unter Bildung eines Abstandsspaltes (13), der der Höhe der Packgutgesamtheit angepaßt ist, vertikal der Verpackungsstation zugeführt. Die Packgutgesamtheit wird mit einer vorderen Stirnseite voraus an der Verpackungsstation quer zu dem traybildenden Verpackungsmaterialstreifen und dem Kopfumreifungstreifen so verschoben und auf einen Abfuhrförderer (2) aufgeschoben, daß der Verpackungsmaterialstreifen sowie der Kopfumreifungstreifen die Packgutgesamtheit U-förmig umschlingen und an der rückwärtigen Stirnseite Überstände (14,15) des traybildenden Verpackungsmaterialstreifens sowie des Kopfumreifungstreifens, die von den zulaufenden Streifen abgetrennt werden, frei bleiben. Die Enden des traybildenden Verpackungsmaterialstreifens sowie die des Kopfumreifungstreifens werden mit den Enden der Überstände zu Umreifungen miteinander verbunden. Die über den Bodenrand (16) der Packungsgesamtheit überstehenden Bereiche des traybildenden Verpackungsmaterialstreifens werden zu einem Trayrand (17) oder zu einem Trayboden umgefaltet und fixiert. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 13/02; **B65B 17/02**; **B65D 71/00**

IPC 8 full level

B65B 11/58 (2006.01); **B65B 13/02** (2006.01); **B65B 17/02** (2006.01); **B65D 71/00** (2006.01); **B65D 71/40** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 13/02 (2013.01 - EP US); **B65B 17/02** (2013.01 - EP US); **B65D 71/00** (2013.01 - EP US); **B65D 71/40** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] NL 9101392 A 19930301 - EBM TECHNIK BV
- [DA] DE 4027762 C1 19910912
- [A] EP 0548494 A1 19930630 - OSTMA MASCHINENBAU GMBH [DE]

Cited by

EP2305563A3; CN112027163A; EP0795486A1; EP2036834A1; NL1021798C2; WO2004039676A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0675042 A1 19951004; **EP 0675042 B1 19960925**; AT E143322 T1 19961015; AU 1616695 A 19951012; CA 2145888 A1 19951002; DE 4411473 A1 19951019; DE 59500021 D1 19961031; DK 0675042 T3 19970310; ES 2095170 T3 19970201; GR 3021901 T3 19970331; JP H0848304 A 19960220; NO 951233 D0 19950330; NO 951233 L 19951002; US 5735104 A 19980407; ZA 952685 B 19960402

DOCDB simple family (application)

EP 95103125 A 19950304; AT 95103125 T 19950304; AU 1616695 A 19950329; CA 2145888 A 19950330; DE 4411473 A 19940401; DE 59500021 T 19950304; DK 95103125 T 19950304; ES 95103125 T 19950304; GR 960403323 T 19961204; JP 6376395 A 19950323; NO 951233 A 19950330; US 74310796 A 19961104; ZA 952685 A 19950331