

Title (en)

Device for feeding flat products to a processing device for printed products.

Title (de)

Vorrichtung zum Zubringen von flächigen Erzeugnissen zu einer Verarbeitungseinrichtung für Druckereiprodukte.

Title (fr)

Dispositif pour l'alimentation d'articles plats à un dispositif de traitement de produits imprimés.

Publication

EP 0675062 A1 19951004 (DE)

Application

EP 95100936 A 19950125

Priority

CH 88794 A 19940324

Abstract (en)

The device has several clamps (12) attached by a support arm (30) and guide member (66) to revolving elements (28) which are driven along a closed revolving path and are mounted spaced behind each other in the revolving direction (U). The support arm and guide member are controlled separately by a control device in order to swivel the clamps about the attachment on the support arm independently of the movement of the latter. During each movement past a supply station (16) the clamps seize a product (18) moving it to a transfer area (20) where it is delivered to the processing device (22). At the supply station (16) the control device moves the support arm in a direction opposite the revolving direction to reduce the relative speed between clamp and product being seized. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Fördereinrichtung (10) weist eine Vielzahl Klammern (12) auf, die je über einen Tragarm (30) und ein Lenkorgan (66) an Umlaufelementen (28) angelenkt sind. Die Schwenklage des Tragarms (30) ist durch die erste Kulissenbahn (34) und die Lage des Lenkorgans (66) durch die zweite Kulissenbahn (42) getrennt voneinander gesteuert. Dies erlaubt das Schwenken der Klammern (12) auch unabhängig von einer Bewegung der Tragarme (30). Die Klammern (12) können somit für den jeweiligen Zweck optimal gesteuert werden. Insbesondere ist es möglich, bei gleichbleibender Geschwindigkeit der Umlaufelemente (28), die Geschwindigkeit der Klammern (12) zu verändern und gleichzeitig die Richtung der Klammer (12) unabhängig zu steuern. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 5/12; **B65H 39/065**

IPC 8 full level

B41J 13/22 (2006.01); **B65H 5/12** (2006.01); **B65H 29/06** (2006.01); **B65H 29/40** (2006.01); **B65H 39/065** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 5/12 (2013.01 - EP US); **B65H 39/065** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/531** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/5832** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1768** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1773** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/178** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] EP 0540865 A1 19930512 - FERAG AG [CH]
- [A] US 2395497 A 19460226 - NORDQUIST RONALD E J
- [A] EP 0425226 A1 19910502 - TETRA ALFA HOLDINGS [CH]
- [A] EP 0550828 A1 19930714 - FERAG AG [CH]

Cited by

EP1112861A1; EP0967164A1; EP1050499A1; US6224050B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0675062 A1 19951004; **EP 0675062 B1 19971217**; AU 1488695 A 19951005; AU 681751 B2 19970904; CA 2145372 A1 19950925; CA 2145372 C 20030506; DE 59501115 D1 19980129; ES 2110790 T3 19980216; JP 3528062 B2 20040517; JP H0812153 A 19960116; US 5645679 A 19970708

DOCDB simple family (application)

EP 95100936 A 19950125; AU 1488695 A 19950316; CA 2145372 A 19950323; DE 59501115 T 19950125; ES 95100936 T 19950125; JP 8175795 A 19950314; US 40979295 A 19950323