

Title (en)  
Electrical contact member for connecting at least two conductors.

Title (de)  
Elektrischer Kontakt zum Anschluss von mindestens zwei Leitern.

Title (fr)  
Organe de connexion électrique pour au moins deux conducteurs.

Publication  
**EP 0676826 A1 19951011 (DE)**

Application  
**EP 95102725 A 19950225**

Priority  
DE 4412300 A 19940409

Abstract (en)  
An electrical contact element is produced as a metal pressing (10) that has a section formed with a 'U'-shape (11,13). The end section (14) projects from the spring arm and deflects to securely grip the exposed tip of an inserted wire (15). The centre of the 'U'-shaped contact element is cut away (19) and allows a second wire to be inserted. The insulation of the wire is penetrated to engage the wire core. A number of variations are possible.

Abstract (de)  
Dargestellt und beschrieben ist ein aus einem Metallstreifen gebildeter elektrischer Kontakt zum Anschluß wenigstens zweier Leiter, der je wenigstens einen ersten Leiteranschlußbereich, der einen Leiter in isolationsdurchdringender Schneidklemmtechnik aufnimmt, und einen zweiten Leiteranschlußbereich ausbildet, der dem kontaktsicheren Anschluß eines abisolierten Leiterendes mittels eines federnden Klemmschenkels dient. Die Besonderheit besteht darin, daß die Anschlußklemme je wenigstens einen Basisabschnitt (10), einen daran mittels einer ersten Umbiegung anschließenden Schneidklemmabschnitt (11) als dem ersten Leiteranschlußbereich, einen wiederum daran mittels weiterer Umbiegung um zumindest annähernd 180° anschließenden Federabschnitt (13) sowie schließlich einen diesem zugeordneten Klemmschenkel (14) aufweist, wobei der Basisabschnitt (11) mit dem gegen ihn federnden Klemmschenkel (14) den zweiten Leiteranschlußbereich ausbildet, und daß die Umbiegungen (12) und der Schneidklemmabschnitt (11) einander derart zugeordnet sind, daß alle Leiter in dichter und zueinander paralleler Anordnung sowie von derselben Seite her an die Anschlußklemme heranzuführbar sind. Mit diesem Kontakt ist es möglich, alternativ oder kumulativ Leiteranschlüsse in Schneidklemmtechnik bzw. Klemmtechnik vornehmen zu können, wodurch die Wahl der Anschluß-Konfektionierung frei bleibt und auch nachträgliche Verdrahtungen vorgenommen werden können. <IMAGE>

IPC 1-7  
**H01R 4/24**

IPC 8 full level  
**H01R 4/24** (2006.01); **H01R 4/48** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**H01R 4/2462** (2013.01)

Citation (search report)  
• [XA] GB 1243938 A 19710825 - AMP INC [US]  
• [A] DE 2931441 A1 19800221 - EATON CORP  
• [A] DE 2752093 A1 19780601 - AMP INC  
• [DA] US 4212509 A 19800715 - BROOKS HUBERT C [US], et al

Cited by  
WO2023024502A1; WO2016094177A1

Designated contracting state (EPC)  
AT DE ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0676826 A1 19951011**; **EP 0676826 B1 19990120**; AT E176088 T1 19990215; DE 4412300 C1 19950524; DE 59504856 D1 19990304; ES 2128600 T3 19990516

DOCDB simple family (application)  
**EP 95102725 A 19950225**; AT 95102725 T 19950225; DE 4412300 A 19940409; DE 59504856 T 19950225; ES 95102725 T 19950225