

Title (en)
Method and apparatus for treating a web.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zur Behandlung einer Materialbahn.

Title (fr)
Procédé et dispositif pour traiter une bande de matériel.

Publication
EP 0677469 A2 19951018 (DE)

Application
EP 95104598 A 19950329

Priority
DE 4412624 A 19940413

Abstract (en)
The system is such that with the material web still on the roll (2), it is subjected to exposure to a predetermined surrounding atmosphere for a predetermined minimum time period before rolling out. The selected atmosphere has a higher temperature and/or humidity compared with the normal atmosphere, and corresponds to the temperature and/or humidity inside the roll. Consequently, the rolls are revolved on a storage plate installed in a chamber, with its atmosphere adjusted to a given temperature and humidity. <IMAGE>

Abstract (de)
Es wird ein Verfahren zum Behandeln einer Materialbahn angegeben, die von einer Rolle (2) abgewickelt und durch mindestens einen Walzenspalt einer Walzenspaltanordnung (6, 7) geführt wird, und eine Vorrichtung zur Behandlung einer auf einer Rolle (2) aufgewickelten Materialbahn (3) mit einer Behandlungsstation (5), einer der Behandlungsstation vorgeschalteten Abwickelstation (11) und einem der Abwickelstation (11) vorgeschalteten Rollenmagazin (15), das mindestens einen Speicherplatz aufweist, Bei der Bearbeitung von Materialbahnrollen entstehen durch die Wartezeiten ungleichmäßige Temperatur- und/oder Feuchtigkeitsverteilungen in der Rolle, die zu einer Verungleichmäßigung des Bearbeitungsergebnisses in der Bearbeitungsstation führen. Dies soll mit der vorliegenden Erfindung geändert werden. Hierzu wird die noch auf der Rolle (2) befindliche Warenbahn (3) vor dem Abwickeln für eine vorbestimmte Mindestzeitdauer einer vorbestimmten Umgebungsatmosphäre ausgesetzt. Der Speicherplatz (18) ist hierzu in einer Kammer (22) angeordnet ist, deren Atmosphäre auf eine vorgegebene Temperatur und/oder eine vorgegebene Feuchtigkeit einstellbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 23/00

IPC 8 full level
D21G 7/00 (2006.01); **B65H 18/00** (2006.01); **B65H 19/10** (2006.01); **D21G 1/00** (2006.01); **D21G 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 19/10 (2013.01 - EP US); **D21G 1/0093** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41734** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/5142** (2013.01 - EP US); **B65H 2515/00** (2013.01 - EP US); **B65H 2515/40** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0677469 A2 19951018; **EP 0677469 A3 19990120**; **EP 0677469 B1 20011017**; AT E207157 T1 20011115; CA 2145103 A1 19951014; CA 2145103 C 20000829; DE 4412624 A1 19951019; DE 4412624 C2 19980409; DE 59509698 D1 20011122; FI 951706 A0 19950410; FI 951706 A 19951014; JP 2583031 B2 19970219; JP H07292594 A 19951107; US 5619807 A 19970415

DOCDB simple family (application)
EP 95104598 A 19950329; AT 95104598 T 19950329; CA 2145103 A 19950321; DE 4412624 A 19940413; DE 59509698 T 19950329; FI 951706 A 19950410; JP 8547795 A 19950411; US 41368395 A 19950330