

Title (en)

Method and device for feeding stacked disk shaped food products.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Einlegen von übereinandergestapelten scheibenförmigen Lebensmittelprodukten.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour déposer des produits alimentaires superposés en forme de tranches.

Publication

EP 0678451 A1 19951025 (DE)

Application

EP 95104847 A 19950331

Priority

DE 4413446 A 19940418

Abstract (en)

The food is placed in hollows (10) on placement trays using a loading device (12) that constructs horizontal rows of stacked food. The tray area has clamps which may be opened or closed for each stack. There is a centering device (21) with centering elements (22) and equipment to control the movement of the centering device and the barriers. There are two clamps opposite each other, positioned in line with the rows of stacked food. Each is U-shaped and rotates horizontally between the open and closed position. A pressure device (28) with elements for each placement tray is located on the centering element carrier (24). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Einlegen von senkrecht übereinandergestapelten scheibenförmigen Lebensmittelprodukten wie Wurst, Schinken, Speck, Fleisch, Käse und dgl. in Mulden beispielsweise einer Verpackungsmaschine, bei dem Stapel eines von einer Schneideeinheit aufgeschnittenen Produkts in Reihen nebeneinanderliegend insbesondere mittels eines Einlegebandes der Verpackungsmaschine zugeführt werden, mit dem Stapel von scheibenförmigen Lebensmittelprodukten in Mulden einer Verpackungsmaschine mit hoher Genauigkeit eingelegt werden können, indem die Produktstapel einer Aufnahmeeinrichtung zugeführt und auf Haltern von vorzugsweise in mehreren in Produktzuführrichtung hintereinanderliegenden Reihen von den Stapeln zugeordneten Aufnahmebereichen abgelegt und mittels Zentrierelementen einer Zentriereinrichtung ausgerichtet werden, bevor sie in die unter den Aufnahmebereichen positionierten Mulden fallen gelassen, vorzugsweise mittels Druckelementen einer Einschubeinrichtung hineingestoßen werden. Außerdem ist eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens beschrieben. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 25/06

IPC 8 full level

B65B 25/06 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 25/065 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0371687 A1 19900606 - SCHNEIDER J M INC [CA]
- [A] US 4709535 A 19871201 - MAHAFFY REID A [US], et al
- [A] DE 4029359 A1 19920319 - NATEC REICH SUMMER GMBH CO KG [DE]
- [A] DE 3049606 A1 19820211 - TOBY ENTERPRISES [US]

Cited by

US7788885B2; EP1029785A3; US7328542B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IE IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0678451 A1 19951025; EP 0678451 B1 19990303; AT E177061 T1 19990315; DE 4413446 A1 19951019; DE 59505162 D1 19990408; DK 0678451 T3 19990927; ES 2127960 T3 19990501

DOCDB simple family (application)

EP 95104847 A 19950331; AT 95104847 T 19950331; DE 4413446 A 19940418; DE 59505162 T 19950331; DK 95104847 T 19950331; ES 95104847 T 19950331