

Title (en)  
Mounting apparatus for creel.

Title (de)  
Bestückungsvorrichtung für Spulengatter.

Title (fr)  
Appareil de montage pour cantre.

Publication  
**EP 0678469 A2 19951025 (DE)**

Application  
**EP 95105151 A 19950406**

Priority  
DE 9406566 U 19940420

Abstract (en)  
The equipment device is for bobbin grids and involves at least one unit (11) for taking over the full yarn bobbins (12) of a bobbin store onto horizontal transport spikes (13), which from an endless conveyor (14) are vertically and rotary adjustable. A bobbin carriage (15) is provided which can travel between the equipment device and the bobbin grid and has horizontal carriage spikes (16). The horizontal carriage spikes are aligned with the grid spikes of the bobbin grid in a transfer position of the bobbin carriage and are held by a carrier (18). The spike carrier is vertically limitedly adjustable by a dia. determined by the difference between the deepest possible floor distance of a horizontal transport spike of the equipment device and the floor distance of the lower-most grid spike. <IMAGE>

Abstract (de)  
Bestückungsvorrichtung für Spulengatter, mit mindestens einer Bestückungseinrichtung (11), die volle Garnspulen (12) eines Spulenvorrats auf horizontale Transportdorne (13) übernimmt, die von einem Endlosförderer (14) vertikal umlaufend verstellbar sind, und mit einem Spulenwagen (15), der zwischen der Bestückungseinrichtung (11) und dem Spulengatter verfahrbar ist und der horizontale Wagendorne (16) hat, die mit den Gatterdornen des Spulengatters in einer Übergabestellung des Spulenwagens (15) fluchten und von einem Dornträger (18) gehalten sind, der vertikal verstellbar ist. Um eine Bestückungsvorrichtung mit den eingangs genannten Merkmalen so zu verbessern, daß der Höhenunterschied zwischen einem untersten Transportdorn (13) und einem untersten Spulendorn mit Hilfe eines einfachen Spulenwagens (15) berücksichtigt werden kann, wird sie so ausgebildet, daß der Dornträger (18) in einem Maße vertikal begrenzt verstellbar ist, das im wesentlichen durch die Differenz des tiefstmöglichen Bodenabstands (x1) eines horizontalen Transportdorns (13) der Bestückungseinrichtung (11) und des Bodenabstands des untersten Gatterdorns bestimmt wird. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65H 67/06**

IPC 8 full level  
**B65H 67/06** (2006.01); **D02H 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65H 67/064** (2013.01); **D02H 1/00** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Cited by  
EP4428081A1; EP2045380A3; DE10100764A1; DE10100764B4; ITRM20120391A1; US6769854B2

Designated contracting state (EPC)  
CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**DE 9406566 U1 19950824**; DE 59507265 D1 19991230; EP 0678469 A2 19951025; EP 0678469 A3 19951115; EP 0678469 B1 19991124; ES 2139107 T3 20000201

DOCDB simple family (application)  
**DE 9406566 U 19940420**; DE 59507265 T 19950406; EP 95105151 A 19950406; ES 95105151 T 19950406