

Title (en)

Arrangement of working elements in a combing machine.

Title (de)

Anordnung der Arbeitselemente einer Kämmaschine.

Title (fr)

Arrangement des éléments de travail dans une machine de peignage.

Publication

EP 0678600 A2 19951025 (DE)

Application

EP 95104812 A 19950331

Priority

DE 4413330 A 19940418

Abstract (en)

A comb has rotating combining roller (1) with comb segment, a feed for strip fibre, clamping and pincer arrangement for holding the material in any required position, fixed comb and take-off device. Here an arrangement of the comb follows: Within an, upper (4), and lower (3), pincer set, trapping and feeding yarn skein, is a supply roller (5). A platen (6) presents fibre tuft (14) in a straight line running under a clamp point (19) and within the combing roller's outline curve (16), then peripheral to an upper pull-off roller (8), which with its moveable bow-shaped clamp (9) covering a third of its perimeter, aligns, and stretches the tuft. This roller swings between pincer set and drawing system plane (17) while, between roller and pincers, a fixed comb (7) moves in a tilted translation path towards the combing roller interior. The fixed comb, at insertion point in the stretched tuft (14) between tuft clamp point (19) and clamping device (9), forms an obtuse angle α , pref. 116° . Between upper pull-off roller and drawing system plane (17) a fleece clamp (10), which follows a path towards the combining roller interior, forms a clamp line in its resting state with lower pull-off roller (11). On the comb roller outline curve (16) the lower and upper pull-off roller (8) form a clamp point at the level of the draw system plane. <IMAGE>

Abstract (de)

2.1. Der Erfindung liegt das Ziel und die Aufgabe zugrunde, eine technische Lösung mit minimierten zu bewegenden Massen zu schaffen, die es ermöglicht, daß der Faserbart (14) nicht durch die Hüllkurve des Kreiskammes bewegt und mit einem Zug in annähernd gestreckter Lage über seine gesamte Länge vollständig durchgekämmt wird, sodann eine in gestreckter Lage dachziegelartige Aufplattierung des ausgekämmten Faserbartes (14) auf das im Streckwerk (12) befindliche Kammzugsvlies (15) erfolgt und damit eine qualitätsgerechtere Lötung des Kammzugsvlieses (15) gewährleistet. 2.2. Die Aufgabe wird dadurch gelöst, daß eine Platine (6) den ausgekämmten Faserbart (14) in seiner vorliegenden Faservliesanordnung in eine gerichtete Strecklage bringt und diese vorzügliche Faserlage über die obere Abreißwalze (8) auf den vorhandenen Faservliesverbund des Streckwerkes (12) dachziegelartig aufplattiert. Damit wird die Qualität des Kammzugsvlieses (15) wesentlich verbessert. Die obere Abreißwalze (8) wird außerhalb der Hüllkurve der Kammwalze in die Ausgangslage zurückbewegt, damit entfällt die zwingende Notwendigkeit, diese unmittelbar an den Beginn des Kammspiels zu binden. 2.3. Anwendungsgebiet der Erfindung ist die Textiltechnik. <IMAGE>

IPC 1-7

D01G 19/16

IPC 8 full level

D01G 19/16 (2006.01)

CPC (source: EP)

D01G 19/16 (2013.01)

Cited by

CN114351298A

Designated contracting state (EPC)

CH FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

DE 4413330 A1 19951019; EP 0678600 A2 19951025; EP 0678600 A3 19960403

DOCDB simple family (application)

DE 4413330 A 19940418; EP 95104812 A 19950331