

Title (en)

Electric switch and method for manufacturing the same.

Title (de)

Elektrischer Schalter und Herstellverfahren für einen derartigen Schalter.

Title (fr)

Interrupteur électrique et son procédé de fabrication.

Publication

**EP 0678882 A2 19951025 (DE)**

Application

**EP 95104885 A 19950401**

Priority

DE 4413376 A 19940419

Abstract (en)

The electrical switch has fixed contacts (7) with a separating gap in which movable contacts (4) mounted at the end of a carrier arm are located. The other end of the carrier arm locates in a V-groove in a block (12) fixed to a base. The carrier is retained by a tensioning spring (21) secured at the other end to a pivot mounted lever (13). When the lever is displaced by operation of a push button (14). The line of force of the spring is displaced such that the contact carrier moves from one contact position to the other with a snap action. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen elektrischen Schalter (1) mit einem aus einem Schaltkontakt (4) und wenigstens einem Festkontakt (5, 6) bestehenden Kontaktsystem (3). Der Festkontakt (5, 6) besitzt einen Körper (7) und eine mit dem Schaltkontakt (4) zusammenwirkende Kontaktfläche (10). Weiter ist der Festkontakt (5, 6) an einem eine erste breite Seite (23) und eine dazu ungefähr senkrecht stehende zweite schmale Seite (24) besitzenden Kontaktträger (8, 9), bei dem sich in der ersten Seite (23) eine Ausnehmung (25) mit einer dem Schaltkontakt (4) zugewandten Öffnung (26) an der zweiten Seite (24) befindet, angeordnet. Der Körper (7) des Festkontakts (5, 6) ist derart in die Ausnehmung (25) eingesetzt, daß die Kontaktfläche (10) des Festkontakts (5, 6) an der zweiten Seite (24) befindlich ist. Der Festkontakt (5, 6) ist als Bimetallkontakt aus einem ersten Material für den Körper (7) und einem zweiten Material in der Form einer Kontaktauflage auf dem Körper (7) ausgebildet. Der Bimetallkontakt ist als vorgefertigtes Teil mit der Kontaktauflage als Kontaktfläche (10) am Kontaktträger (8, 9) angeordnet. Weiter ist ein Verfahren zur Herstellung eines derartigen Schalters (1) beschrieben. <IMAGE>

IPC 1-7

**H01H 11/04**; **H01H 13/28**; **H01H 11/00**

IPC 8 full level

**H01H 11/00** (2006.01); **H01H 11/04** (2006.01); **H01H 13/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**H01H 11/0056** (2013.01 - EP US); **H01H 11/041** (2013.01 - EP US); **H01H 13/28** (2013.01 - EP US); **H01H 2011/0087** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE19833980A1; US6143998A; DE19833983A1; AU759332B2; CN105895416A; US6211582B1; WO9805051A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0678882 A2 19951025**; **EP 0678882 A3 19961120**; **EP 0678882 B1 20000628**; DE 19512277 A1 19951026; DE 59508504 D1 20000803; ES 2149897 T3 20001116; US 5712611 A 19980127

DOCDB simple family (application)

**EP 95104885 A 19950401**; DE 19512277 A 19950401; DE 59508504 T 19950401; ES 95104885 T 19950401; US 42335095 A 19950418