

Title (en)

Metal rolling machine with opposite rows of claw units for machining a centered workpiece and method for rolling rotary grooves of a workpiece.

Title (de)

Metallwalzmaschine mit gegenüberliegenden Reihen von Klaueneinheiten zum Bearbeiten eines zentrierten Werkstücks und Verfahren zum Walzen von ringförmigen Hohlkehlen eines Werkstücks.

Title (fr)

Laminoir à métaux muni d'ensembles opposés d'unités à machines pour l'usinage d'une pièce centrée et procédé de laminage des gorges circulaires d'une pièce.

Publication

EP 0683012 A1 19951122 (DE)

Application

EP 95100046 A 19950103

Priority

US 24226294 A 19940513

Abstract (en)

The machine has first and second swinging arms, mounting fixtures, pintles and clamping jaw assemblies. Each jaw assembly has an upper and lower jaw and a pintle which provides their rotatable connection. Each of the jaw assemblies has a mounting for holding the working tools for simultaneous machining of the material of the adjacent channels of the crank journal seats by rotation of the crank around the crankshaft's rotational axis. <IMAGE>

Abstract (de)

Maschine und Verfahren zum Festwalzen von ringförmigen Hohlkehlen von Sitzen eines metallischen Werkstücks wie z.B. von Kurbelzapfen einer Motorenkurbelwelle, wobei die Kurbelwelle in eine zentrierende Drehbank eingeladen wird, mit auf unterschiedlichen Seiten der Drehbank angeordneten linken und rechten Reihen von Pendelklaueneinheiten, die von einer ersten Lage, in der die Kurbelwellen aus der Drehbank entladen oder in diese eingeladen werden können, zu einer zweiten Lage, in der die inneren Klauenenden der Klaueneinheiten mit den Hohlkehlenwalzwerkzeugen funktionsfähig unter Last mit jedem der Zapfensitze eingreifen, bewegt wird, woraufhin diese gleichzeitig gewalzt werden, wenn der Drehbankmotor die Kurbelwelle um ihre Drehachse dreht und die von den pendelnden Klaueneinheiten getragenen Werkzeuge um die Achse kreisen und die Hohlkehlen vollständig festwalzen. <IMAGE>

IPC 1-7

B24B 39/04; **B24B 5/42**

IPC 8 full level

B24B 5/42 (2006.01); **B24B 39/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21H 7/185 (2013.01 - EP US); **B24B 5/42** (2013.01 - EP US); **B24B 39/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[DA] EP 0461293 A1 19911218 - HEGENSCHIEDT GMBH WILHELM [DE]

Cited by

DE10230526A1; EP0750534A4; US7100413B2; US6666061B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0683012 A1 19951122; **EP 0683012 B1 19980819**; CA 2149182 A1 19951114; CA 2149182 C 20010710; DE 59503228 D1 19980924; US 5495738 A 19960305

DOCDB simple family (application)

EP 95100046 A 19950103; CA 2149182 A 19950511; DE 59503228 T 19950103; US 24226294 A 19940513