

Title (en)

Procedures for obtaining parts for cardboard containers or similar materials; parts and containers so obtained.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Teilen für Behälter aus Karton oder ähnlichen Grundstoffen, und so hergestellte Teile und Behälter.

Title (fr)

Procédé d'obtention de composants pour contenants en carton ou matériau similaire composants et contenants obtenus.

Publication

EP 0683035 A1 19951122 (FR)

Application

EP 95400921 A 19950425

Priority

FR 9406213 A 19940520

Abstract (en)

The procedure consists of cutting and scoring a sheet of cardboard along appropriate lines and then stamping it between a die (20) and a matrix (30) to make the container of the required shape. The initial sheet is of greater dimensions than the container to be made from it, and its cut and scored lines are situated so that they form a number of linked components of the container, e.g. sides and a base, some of which are glued together after shaping. The containers can be made with adjoining or separate panels which forms a top of each of the containers. A single sheet of cardboard can be used for a whole series of containers, cut from it in rows. <IMAGE>

Abstract (fr)

Le procédé permet l'obtention de composants pour contenants en carton ou matière analogue et est du type selon lequel on crée des éléments dans un flan par prédécoupe de lignes et par rainage d'autres lignes, on place le flan en regard d'un conformateur comprenant une matrice concave (30) et un emboutisseur convexe (20), on met le flan en forme dans la matrice au moyen de l'emboutisseur, on maintient en forme le flan (5) notamment par collage de parties rapprochées, on sépare la matrice de l'emboutisseur et l'on retire le flan. Il est caractérisé en ce que l'on utilise un flan dont les dimensions sont supérieures à celles d'un élément développé, on crée les lignes de prédécoupe et les lignes de rainage afin de déterminer plusieurs éléments tenant les uns aux autres par des lignes de prédécoupe, on place le flan tout entier en regard d'un conformateur dont la matrice d'une part et l'emboutisseur d'autre part comprennent respectivement autant d'alvéoles et autant de poinçons qu'il y a d'éléments, y compris un seul, on met le flan en forme tout en provoquant la séparation des différents éléments par fracture du flan le long des lignes de prédécoupe par lesquelles les éléments tiennent les uns aux autres afin de former individuellement des éléments indépendants présentant une partie concave et une partie convexe formées par des parois latérales et par un fond. <IMAGE>

IPC 1-7

B31B 43/00; **B65D 43/08**; **B31D 3/04**

IPC 8 full level

B31B 50/59 (2017.01); **B31D 3/04** (2006.01); **B31F 1/00** (2006.01); **B65D 5/50** (2006.01); **B65D 85/60** (2006.01)

CPC (source: EP)

B31D 3/04 (2013.01); **B31F 1/0012** (2013.01); **B31F 1/0077** (2013.01); **B65D 5/5028** (2013.01); **B65D 85/60** (2013.01); **B31B 50/592** (2018.04)

Citation (search report)

- [A] US 1782777 A 19301125 - FINE BERNARD M
- [A] DE 51181 C
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 7, no. 20 (M - 188)<1165> 26 January 1983 (1983-01-26)

Cited by

DE10310852B3; US5904643A; US2017057678A1; AU2002231154B2; CN109334101A; US6890612B2; US6527687B1; WO02051625A3; WO9856571A1; WO2015169280A1; US6733862B2; US6899941B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0683035 A1 19951122; **EP 0683035 B1 19980902**; AT E170452 T1 19980915; DE 69504409 D1 19981008; DE 69504409 T2 19990520; ES 2123925 T3 19990116; FR 2720973 A1 19951215; FR 2720973 B1 19960906

DOCDB simple family (application)

EP 95400921 A 19950425; AT 95400921 T 19950425; DE 69504409 T 19950425; ES 95400921 T 19950425; FR 9406213 A 19940520