

Title (en)

Assembly method for a portable bridge and bridge obtained by such a method.

Title (de)

Montageverfahren für eine verlegbare Brücke und nach dem Verfahren zusammengesetzte Brücke.

Title (fr)

Procédé d'assemblage d'un pont déplaçable et pont ainsi obtenu.

Publication

EP 0685600 A1 19951206 (DE)

Application

EP 95107230 A 19950512

Priority

DE 4419203 A 19940601

Abstract (en)

The composite bridge is formed of individual parts having an upwardly facing bearer, pref. built of framework, on both sides. Each bridge section has at least one pair of bearer members, connectable at both ends by couplings in the area of its lower frame with a cross bearer. Between the cross bearers, and resting upon them, extends at least one road plate. Coupling of the bearer members (1) with the cross bearers (3) occurs by inter-engagement and subsequent pivoting of the bearer members and the cross bearers against one another from an assembly position into the usage position. The upper frame (4), where attached to a pressure brace (7), simultaneously form a triangular profile with the cross bearers. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Montageverfahren zum abschnittsweisen Zusammensetzen und Verlegen einer aus Einzelteilen gebildeten Brücke, die beidseitig aus Fachwerk bestehende Träger ausbildet, wobei jeder Brückenabschnitt ein Paar Trägerelemente (1) aufweist, die beidendig im Bereich ihres Untergurts (5) mit jeweils einem Querträger (3) durch Kupplungen verbindbar und nach dem Kuppeln ihrer Obergurte (4) mit dem jeweils anschließenden Trägerelement (1) des benachbarten Brückenabschnitts fluchtend und fixiert einander gegenüberliegen, und daß sich zwischen den Querträgern (3) sich auf diesen abstützend mindestens eine Fahrbahnplatte (2) erstreckt. Eine schnelle Montage wird dadurch erzielt, daß das Kuppeln der Trägerelemente (1) mit den Querträgern (3) durch Ineinanderstecken und anschließendes Verschwenken der Trägerelemente (1) und der Querträger (3) gegeneinander von einer Montagestellung in die Gebrauchsstellung erfolgt und danach die Obergurte (4) - unter Einschaltung mindestens einer Druckstrebe (7) - so miteinander gekuppelt werden, daß gleichzeitig mit dem Querträger (3) ein Dreiecksverband gebildet wird. Ferner wird eine nach dem Verfahren zusammengesetzte Brücke beschrieben. <IMAGE>

IPC 1-7

E01D 15/133

IPC 8 full level

E01D 15/133 (2006.01)

CPC (source: EP US)

E01D 15/133 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2157517 A5 19730601 - BATAAFSE AANNEMING MI NV
- [A] GB 104307 A 19170301 - INGLIS CHARLES EDWARD, et al
- [A] DE 1534435 A1 19690514 - KRUPP GMBH
- [A] DE 573727 C 19330405 - KALORIFERWERK HUGO JUNKERS G M
- [A] CH 666500 A5 19880729 - PETER HOEGL POTTERAT

Cited by

CN101949128A; CN111041974A; CN112663504A; EP3347554A4; WO2017060143A1; WO2012052013A3; WO2012059096A1; WO2012052012A3

Designated contracting state (EPC)

FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0685600 A1 19951206; EP 0685600 B1 19990324; DE 4419203 A1 19951207; DE 4419203 C2 19960711; US 5570486 A 19961105

DOCDB simple family (application)

EP 95107230 A 19950512; DE 4419203 A 19940601; US 44819795 A 19950523