

Title (en)

Process for producing an electrical apparatus and electrical apparatus produced by this process.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Elektrogerätes und nach diesem Verfahren hergestelltes Elektrogerät.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication d'un appareil électrique et appareil électrique réalisé d'après ce procédé.

Publication

**EP 0685906 A1 19951206 (DE)**

Application

**EP 95810324 A 19950515**

Priority

CH 170294 A 19940601

Abstract (en)

The circuit board (7) carries retaining blocks (11) with connection tags (16) protruding for attachment of terminal blocks (10). The retaining blocks are mfd. of plastic with grooves and openings for the symmetrically arranged teeth of tongues on which the tags are formed, and with lateral hooks for engagement in holes (19) in the board. During assembly the retaining blocks and tags are set up with other components on the board, and wave-soldered to the printed tracks before the terminal blocks are simply pushed on to the tags. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Verbindung der Leiterplatte (7) des Gerätes mit Klemmenblöcken (10) erfolgt in der Weise, dass auf die Leiterplatte Halteblöcke (11) mit Anschlussfahnen (16) aufgesetzt und aufgelötet sind, auf welche Anschlussfahnen (16) Klemmenblöcke (10) lose aufgesteckt werden können. Die gegenseitige mechanische und elektrische Verbindung erfolgt einerseits durch das Einsetzen in ein Gehäuse, welches die Klemmenblöcke an der Leiterplatte sichert bzw. durch Festziehen von Klemmen, welche eine Verbindung der Anschlussfahnen (16) mit anzuschliessenden Leitern herstellen. Die Montage des Gerätes ist besonders rationell möglich, indem die Halteblöcke (11) mit den Anschlussfahnen (16) zusammen mit den übrigen, nicht dargestellten Komponenten auf die Leiterplatte (7) aufgesetzt und dann gemeinsam verlötet werden, worauf die Klemmenblöcke (10) einfach aufgesteckt werden können. Die Montage kann somit sehr gut automatisiert werden. Die Klemmenblöcke liegen an der Kante der Leiterplatte (7), was eine besonders gute Raumaussnutzung bzw. kompakte Bauweise ermöglicht. <IMAGE>

IPC 1-7

**H01R 9/26**; **H01R 9/09**

IPC 8 full level

**H01R 4/38** (2006.01); **H01R 9/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**H01R 4/38** (2013.01 - EP US); **H01R 9/2625** (2013.01 - EP US); **H01R 12/58** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/4913** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49144** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 7922314 U1 19791129
- FR 2532811 A1 19840309 - LEGRAND SA [FR]

Citation (search report)

- [DA] DE 7922314 U1 19791129
- [DA] FR 2532811 A1 19840309 - LEGRAND SA [FR]
- [A] EP 0004507 A1 19791003 - ALSTHOM CGEE [FR]
- [A] FR 2522889 A1 19830909 - HAGER ELECTRO [FR]
- [A] FR 2168236 A1 19730831 - ALSTHOM CGEE [FR]

Cited by

DE102009049407A1; EP2284953A1; WO2014001250A1; DE102009049489A1; DE202012102328U1; DE102014116872B4; DE202012102326U1; DE102014109984A1; DE102009049456A1; DE102012105508A1; US9373904B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR

DOCDB simple family (publication)

**EP 0685906 A1 19951206**; US 5653018 A 19970805

DOCDB simple family (application)

**EP 95810324 A 19950515**; US 45693095 A 19950601