

Title (en)

Apparatus for cutting printed products, like newspapers, magazines, brochures, on at least two sides

Title (de)

Einrichtung zum Beschneiden von Druckereierzeugnissen, wie z.B. Zeitungen, Zeitschriften und Broschüren, an wenigstens zwei Rändern

Title (fr)

Dispositif pour couper des imprimés, notamment des journaux, des magazines ou des brochures, au moins des deux cotés

Publication

EP 0686463 A1 19951213 (DE)

Application

EP 95105259 A 19950407

Priority

CH 180394 A 19940608

Abstract (en)

The device has at least two working drums with radial take up sections. The take up sections are separated by sections of the drum wall and have controllable clamp mechanisms mounted in them. The first drum has a horizontal axis of rotation and has open sections on at least one end. Each of these open sections has a blade which works together with a fixed blade. The second drum has a similar arrangement to process a second edge of the flat material. A conveyor belt is arranged between the two drums to transport the cut material to the other drum. <IMAGE>

Abstract (de)

Zum Beschneiden der mehrblättrigen, gefalteten Druckereierzeugnisse (P) sind hintereinander zwei Bearbeitungstrommeln (1, 2) angeordnet, die durch einen Antrieb (8, 18) um eine horizontale Achse (1a, 2a) drehend angetrieben sind. Jede Bearbeitungstrommel (1, 2) weist radiale Anteile (3, 15) zur Aufnahme der zu beschneidenden Druckereierzeugnisse (P) auf. An jeder Stirnseite (6, 7) der ersten Bearbeitungstrommel (1) sind zwei ortsfeste Messerelemente (11, 12; 13, 14) angeordnet, von denen jeweils ein Messerelement in Wirkstellung ist. Letzteres wirkt mit Messerelementen zusammen, die an der Stirnseite der Anteile (3) an den Anteilwänden (4) befestigt sind. In der ersten Bearbeitungstrommel (1) werden die Druckereierzeugnisse (P) an ihren rechtwinklig zur Falzkante (25) verlaufenden Seitenrändern (26, 27) beschnitten. Am Umfang (17) der zweiten Bearbeitungstrommel (2) sind zwei ortsfeste Messerelemente (20, 21) angeordnet, von denen das eine Messerelement (20) in der Wirk- oder Schneidstellung ist, in der es mit den einzelnen Anteilen (15) zugeordneten Messerelementen zusammenwirkt, welche umfangsseitig in den Anteilen (15) angeordnet sind. In dieser zweiten Bearbeitungstrommel (2) erfolgt das Beschneiden der der Falzkante (25) gegenüberliegenden offenen Seitenkante (28) der Druckereierzeugnisse (P). Die Ueberführung der in der ersten Trommel (1) beschnittenen Druckereierzeugnisse (P) von dieser ersten Bearbeitungstrommel (1) zur zweiten Bearbeitungstrommel (2) erfolgt mittels einer Förderanordnung (29), welche an einem umlaufenden Zugorgan (30) in regelmässigen Abständen angeordnete Greifer (31) aufweist. <IMAGE>

IPC 1-7

B26D 7/06; **B26D 11/00**

IPC 8 full level

B26D 7/06 (2006.01); **B26D 7/26** (2006.01); **B26D 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 7/0675 (2013.01 - EP US); **B26D 11/00** (2013.01 - EP US); **Y10S 83/934** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/219** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2192** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4812** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4847** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6478** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6542** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6544** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6667** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8749** (2015.04 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] FR 2306800 A1 19761105 - FERAG AG [CH]
- [DY] EP 0367715 A1 19900509 - FERAG AG [CH]
- [A] DE 2822060 A1 19781214 - FERAG AG
- [A] EP 0418529 A2 19910327 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] CH 668216 A5 19881215 - FERAG AG
- [A] FR 2247408 A1 19750509 - FERAG AG [CH]
- [A] DE 308330 C

Cited by

EP1273401A1; DE19638307B4; US5826476A; EP1588971B2

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE DK GB LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0686463 A1 19951213; **EP 0686463 B1 19990929**; AT E185103 T1 19991015; CA 2151226 A1 19951209; CA 2151226 C 20061114; DE 59506928 D1 19991104; DK 0686463 T3 20000103; JP 3627154 B2 20050309; JP H07328991 A 19951219; US 5715737 A 19980210

DOCDB simple family (application)

EP 95105259 A 19950407; AT 95105259 T 19950407; CA 2151226 A 19950607; DE 59506928 T 19950407; DK 95105259 T 19950407; JP 16699195 A 19950608; US 45693495 A 19950601