

Title (en)

Method and apparatus for embossing a folding in a sheet metal plate

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Prägen einer Ausformung in eine Blechtafel

Title (fr)

Procédé et appareil pour estamper une rainure dans une tôle

Publication

EP 0688614 A1 19951227 (DE)

Application

EP 95106041 A 19950422

Priority

CH 193994 A 19940620

Abstract (en)

The method for embossing a protrusion into a sheet-metal blank with thickness variations is characterised in the fact that the blank (4) is transported along a transport section, and is embossed without interruption of the transport process. The transport section incorporates an embossing tool (12, 12') which can move in both embossing and blank transport directions. <IMAGE>

Abstract (de)

In Platinen (4) aus Blechteilen unterschiedlicher Dicke werden Sicken eingeprägt, um die Platinen (4) stapelbar zu machen. Die Einprägung erfolgt entlang einer Förderstrecke durch drehende Prägemittel (12, 12'). Dadurch ist es möglich, die Prägung bei ungehindertem Vorschub der Platine (4) vorzunehmen, was den Durchsatz erhöht. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 17/00

IPC 8 full level

B21D 17/00 (2006.01); **B21D 22/02** (2006.01); **B21D 43/00** (2006.01); **B21D 43/02** (2006.01); **B21D 43/22** (2006.01); **B21D 53/84** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

B21D 17/00 (2013.01 - EP KR)

Citation (search report)

- [X] US 4277868 A 19810714 - HUBER DOYLE W, et al
- [A] US 4732082 A 19880322 - IRETON CARL [US]
- [A] FR 486940 A 19180516 - DETROIT PRESSED STEEL CO [US]
- [A] US 3528272 A 19700915 - ROBINSKY ELI I

Cited by

DE102010042454A1; CN112139325A; DE202016003821U1; US9623470B1; US9884358B2; US10369611B2; US11292043B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI NL PT

DOCDB simple family (publication)

EP 0688614 A1 19951227; BR 9502860 A 19960130; CA 2151771 A1 19951221; JP 2859561 B2 19990217; JP H0810859 A 19960116; KR 960000335 A 19960125

DOCDB simple family (application)

EP 95106041 A 19950422; BR 9502860 A 19950620; CA 2151771 A 19950614; JP 15202295 A 19950619; KR 19950015012 A 19950608