

Title (en)

Process and apparatus in a cylinder dryer of a papermaking machine with two dryer fabrics

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung an einem Papiermaschinenzylindertrockner mit Zweisiebführung

Title (fr)

Procédé et dispositif dans un séchoir à cylindres d'une machine à papier ayant deux toiles de séchage

Publication

EP 0692569 A2 19960117 (DE)

Application

EP 95108417 A 19950601

Priority

AT 137794 A 19940713

Abstract (en)

A twin-blanket cylinder drying section for a web, esp. a paper web, has fresh air and esp. heated fresh air blown directly into the pockets, formed by the paper web and the blanket. Also claimed is an assembly with an air blowing system (18-21), esp. an air blowing tube, within the pockets (22-25) formed by the drying blanking (8,9) and the paper web (7). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren in einem Zylindertrockner einer Papiermaschine, in dem die Papierbahn an den Oberzylindern unter Verwendung eines Obersiebes und an den Unterzylindern unter Verwendung eines Untersiebes geführt wird, wobei die Siebe von den Trockenzylindern und in deren Zwischenräumen angeordneten Leitwalzen geführt werden, derart, daß die Bahn an der Oberzylinderreihe vom Obersieb in direkten Trocknungskontakt mit der Oberfläche der Oberzylinder und entsprechend vom Untersieb gegen die Oberfläche der Unterzylinder gepreßt wird und die Bahn von einer Zylinderreihe zur anderen über eine bestimmte Strecke als freier Zug geführt wird, wobei Luft eingeblasen wird. Sie ist vornehmlich dadurch gekennzeichnet, daß die Luft, insbesondere erhitzte Frischluft direkt in die vom Trockensieb und der Papierbahn gebildeten Taschen eingeblasen wird. Weiters betrifft die Erfindung eine Vorrichtung die für einen Zylindertrockner einer Papiermaschine mit einer Zweisiebführung vorgesehen ist, der eine Lufteinblaseeinrichtung aufweist. Die Vorrichtung ist gekennzeichnet dadurch, daß die Lufteinblaseeinrichtung (18, 19, 20, 21), insbesondere ein Lufteinblasrohr, in der vom Trockensieb (8, 9) und der Papierbahn (7) gebildeten Tasche (22, 23, 24, 25) vorgesehen ist. <IMAGE>

IPC 1-7

D21F 5/04

IPC 8 full level

D21F 5/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

D21F 5/04 (2013.01); **D21F 5/046** (2013.01)

Cited by

DE10024296B4; EP1156154A3; US5882481A; EP0777013A3; US6705024B2; US6998021B2; WO02077364A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0692569 A2 19960117; **EP 0692569 A3 19980107**; **EP 0692569 B1 20010411**; AT 400728 B 19960325; AT A137794 A 19950715; DE 59509168 D1 20010517

DOCDB simple family (application)

EP 95108417 A 19950601; AT 137794 A 19940713; DE 59509168 T 19950601