

Title (en)

Method and apparatus for making a metallic undulated tube

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen eines metallischen Wellrohres

Title (fr)

Méthode et dispositif pour fabriquer un tube métallique ondulé

Publication

**EP 0695592 A1 19960207 (FR)**

Application

**EP 95401575 A 19950629**

Priority

FR 9409680 A 19940802

Abstract (en)

The method for shaping a metal tube by electromagnetism is characterised by: (a) a section of a metal tube (2) being placed between a means (1) capable of producing a magnetic field and a means (4) with required surface shape; (b) the device (1) being electrically activated to produce a force which deforms the tube wall and presses it against the means (4); (c) the means (1) and (4) being displaced longitudinally into another position along the length of the tube for continuation of the shaping process. The appts. incorporates means for longitudinal displacement of the tube relative to the means (1, 4) for step-by-step shaping of the tube (2).

Abstract (fr)

La présente invention concerne une méthode pour former un tube à paroi ondulée par la technique d'électroformage. La méthode comporte l'étape de formage, éventuellement partiel, sur la circonférence du tube sur une longueur d'environ un pas de l'ondulation. La déformation ondulée du tube est obtenue par formage pas à pas après avoir déplacé longitudinalement le mandrin de formage dans le tube. L'invention concerne également un dispositif pour le formage d'un tube ondulé. Dans une variante, le dispositif comporte un mandrin cylindrique sur lequel une gorge s'approfondit sur une portion de circonférence et se poursuit à la profondeur de l'onde à former. <IMAGE>

IPC 1-7

**B21D 26/14**

IPC 8 full level

**B21D 26/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B21D 26/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[X] US 3372564 A 19680312 - CROWDES GEORGE J

Cited by

CN105263644A; CN104874693A; US10040109B2; WO2010109028A1

Designated contracting state (EPC)

DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0695592 A1 19960207; EP 0695592 B1 20011212**; AU 2339995 A 19960215; AU 689890 B2 19980409; BR 9503520 A 19960528; DE 69524496 D1 20020124; DE 69524496 T2 20020516; FR 2723329 A1 19960209; FR 2723329 B1 19960913; NO 307819 B1 20000605; NO 953028 D0 19950801; NO 953028 L 19960205; US 5619878 A 19970415

DOCDB simple family (application)

**EP 95401575 A 19950629**; AU 2339995 A 19950704; BR 9503520 A 19950801; DE 69524496 T 19950629; FR 9409680 A 19940802; NO 953028 A 19950801; US 51016295 A 19950802