

## Title (en)

Porous scouring pad, cleaning unit, and their preparation process

## Title (de)

Poröser Scheuerggegenstand, Reinigungseinrichtung und Herstellungsverfahren

## Title (fr)

Corps récurant en un matériau poreux, combiné de récurage, procédés pour leur préparation

## Publication

**EP 0696432 A1 19960214 (FR)**

## Application

**EP 95401876 A 19950810**

## Priority

FR 9409990 A 19940812

## Abstract (en)

The block (1) is made of a porous heat shaped cellular material or from textile. It has on one (1') of its parallel working faces (1', 1'') a relief pattern (3) which occupies only a part of the surface, between 60% and 90%. The relief pattern, without a sharp edge at its top, has a porous structure charged with a scouring composition. The surface not occupied by the relief pattern forms a zone (4) with a compacted structure without pores and charged with the scouring composition. The scouring block is prepared by first preparing a scouring composition with a bonding base which is then induced into one face of the block. The block surface is then coated to fix the scouring composition. The coated face is then heat shaped to generate the relief pattern.

## Abstract (fr)

La présente invention a pour objet un corps monobloc de récurage (1) en un matériau poreux thermoformable de type matériau alvéolaire ou textile, tissé ou nontissé, présentant sur au moins une (1') de ses faces dites de travail (1', 1'') au moins un motif en relief (3) qui occupe une partie seulement de la surface de ladite face (1'). De façon caractéristique, ledit motif (3), sans arête vive en son sommet, présente une structure poreuse, chargée au moins superficiellement en une composition récurante, tandis que la surface de ladite face (1'), non occupée par ledit motif en relief (3), définissant au moins une zone (4), présente une structure densifiée sensiblement exempte de pores et chargée au moins superficiellement en ladite composition récurante. L'invention a également pour objets un combiné de récurage incorporant dans sa structure un tel corps (1) et les procédés de préparation desdits corps (1) et combiné. <IMAGE>

## IPC 1-7

**A47L 13/16**

## IPC 8 full level

**A47L 13/16** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**A47L 13/16** (2013.01)

## Citation (applicant)

- FR 2302711 A1 19761001 - COLLO GMBH [DE]
- FR 2340711 A2 19770909 - COLLO GMBH [DE]
- FR 2250846 A1 19750606 - SUOMINEN OY J W [FI]
- US 3977928 A 19760831 - ODAGIRI SABURO, et al
- US 4264337 A 19810428 - FENSTER LARRY A, et al

## Citation (search report)

- [A] US 3080687 A 19630312 - GROSS MILTON H
- [A] US 2835911 A 19580527 - MAHMARIAN RICHARD S
- [A] DE 8625683 U1 19861120
- [A] EP 0222955 A1 19870527 - SPONTEX SA [FR]
- [A] FR 2434224 A1 19800321 - MINNESOTA MINING & MFG [US]
- [A] US 4111666 A 19780905 - KALBOW HEINZ
- [A] FR 2355946 A1 19780120 - FREUDENBERG CARL [DE]
- [A] WO 9101217 A1 19910207 - WEYERHAEUSER CO [US]

## Cited by

EP1314390A1; US6003191A; DE10259554B3; DE10259540B3; EP1547513A3; EP2743389A1; EP1151716A1; FR2808436A1; DE102004039516A1; US6048123A; US6601261B1; US6101661A; US5960508A; US6045622A; AU735474B2; US6766552B1; US6777064B1; WO2008048220A3; WO9823199A1; WO2004073479A3; WO2004056253A1; WO9907273A1; US6645604B1; US6561354B1; US6790794B2; WO9852458A1; WO9852459A1; WO0141622A3; EP1979132B1

## Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0696432 A1 19960214; EP 0696432 B1 19990324**; DE 69508491 D1 19990429; DE 69508491 T2 19990812; ES 2131782 T3 19990801; FR 2723525 A1 19960216; FR 2723525 B1 19961031

## DOCDB simple family (application)

**EP 95401876 A 19950810**; DE 69508491 T 19950810; ES 95401876 T 19950810; FR 9409990 A 19940812