

Title (en)

Method and device as well as punchknife for making tearing perforations on corrugated paperboard products

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung sowie Stanzmesser zum Herstellen von Aufreissperforationen in Wellpappenerzeugnissen

Title (fr)

Procédé et dispositif ainsi que poinçon de découpe pour la réalisation de perforations de déchirement sur des produits en carton ondulé

Publication

EP 0698454 A1 19960228 (DE)

Application

EP 95109521 A 19950620

Priority

DE 4428185 A 19940809

Abstract (en)

The device comprises separate blades (16) positioned beside additional blades (22). The cutting edges (24) of the additional blades run along a second cutting line differing from the first cutting line (20) from which it is spaced apart. The two cutting lines are parallel with each other. The additional blades are longer in the direction of the cutting lines than the blades (16) between which they are positioned. The cutting lines are straight or follow a pre-set curvature corresponding to the perforation line being produced. The punching tool produces the perforation line by only part of the blades engaging with the corrugated paper.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von Perforationslinien in Wellpappe, bei dem mit mindestens einem in Eingriff mit der Wellpappe bringbaren Stanzmesser 14, das einzelne Schneiden 16 aufweist, die einen vorgebbaren Abstand voneinander einnehmen und deren Schneidkanten 18 längs einer ersten Schneidlinie 20 angeordnet sind, die Wellpappe 12 entlang von durchgehenden, einen Abstand voneinander aufweisenden Trennstellen 42 durchtrennt wird. Dadurch, daß erfindungsgemäß mit weiteren, neben den Schneiden 16 vorhandenen Schneiden 22 des Stanzmessers 14, deren Schneidkanten 24 längs einer zweiten von der ersten Schneidlinie 20 verschiedenen Schneidlinie 26 verlaufen, die zwischen den Trennstellen 42 verbleibende Wellpappe 12 längs einer Ritzlinie 46 geritzt wird, lassen sich Perforationslinien in der Wellpappe herstellen, längs deren sich die Wellpappe mit geringen Öffnungskräften einfach voneinander trennen läßt, wobei eine saubere Abrißkante entsteht, die derart glatt ist, daß eine Verletzungsgefahr durch die Wellpappe ausgeschlossen ist. Trotz einer derart geschwächten Perforationslinie, die das leichte Öffnen von Wellpappenerzeugnissen erlaubt, sind die aufgenommenen Güter sicher bevorratet. <IMAGE>

IPC 1-7

B26F 1/18

IPC 8 full level

B26D 1/00 (2006.01); **B26D 3/08** (2006.01); **B26F 1/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26D 1/0006 (2013.01); **B26D 3/085** (2013.01); **B26F 1/18** (2013.01); **B26D 2001/006** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 671344 C 19390206 - JAGENBERG WERKE AG

Citation (search report)

- [XA] GB 551569 A 19430301 - FANFOLD LTD, et al
- [XA] US 3255648 A 19660614 - BUTTERY KENNETH T
- [XA] US 3205750 A 19650914 - STRANGE WILLIAM M
- [XA] DE 1172525 B 19640618 - HEINRICH SIEGER G M B H
- [A] EP 0546392 A1 19930616 - ROEDER & SPENGLER STANZ [DE]
- [A] DE 4138025 A1 19930527 - BAEUMER KG SPEZIALMASCH [DE]
- [A] US 2401310 A 19460604 - MAYHEW CLARENCE P
- [A] DE 2365590 A1 19750911 - SEKISUI JUSHI KK [JP], et al

Cited by

NL1013518C2; DE10059125A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

DE 4428185 A1 19960215; EP 0698454 A1 19960228

DOCDB simple family (application)

DE 4428185 A 19940809; EP 95109521 A 19950620