

Title (en)
Feed pelleting press

Title (de)
Futterwürfelpresse

Title (fr)
Presse à granuler des produits alimentaires

Publication
EP 0699517 A1 19960306 (DE)

Application
EP 95112499 A 19950809

Priority
CH 263094 A 19940829

Abstract (en)
The fodder block press has the inlet chute (11) fitted to an outer fixed housing (5) with the end of the chute located on a fixed flange (9). The end of the fixed flange has a small spacing from a rotating flange (10) which forms part of a screen bolted to the rotating press (3). Additional seals (13) are mounted to the fixed flange to prevent any spills through the gap mixing with the prepared blocks. The additional seals are mounted on a sprung support and can be made of a variety of materials. The sealing lips can also be replaced by bristles. An effective seal is provided by jets of compressed air which are directed out of the gap.

Abstract (de)
In einer Würfelpresse (1) ist eine Ringdichtung (13) vorgesehen, welche dafür sorgt, dass kein unverarbeitetes Produkt in Form von Mehl und/oder Granulat durch einen Spalt dringt, welcher von einem stationären Mündungsring (9) und einer sich drehenden Ringwand (10) durchtreten kann. Dabei wird die Dichtung in axialer Richtung durch einen Dichtungsring (14) (siehe Fig. 2) und die radiale Dichtung durch eine in Fig. 1 nicht gekennzeichnete und in Fig. 2 nicht gezeigte, O-Ring-Dichtung gewährleistet. Dabei ist die Ringwand (10) Teil eines Pressformdeckels (8), welcher mit einem Befestigungsring (20) an einer Pressform (2) anliegt und mittels Befestigungsglaschen (16) an dieser befestigt ist. Im weiteren ist, in an sich bekannter Weise, die Pressform (2) mittels Schrauben (17) an einem Pressformträger (3) befestigt, welcher um eine Rotationsachse (4) dreh- und antreibbar ist. Andererseits ist der Mündungsring (9) mit einem Gehäuse (5) fest verbunden und dadurch stationär. Das mehliges und/oder granulöse Produkt wird über eine Einspeisevorrichtung (6) in den Pressformdeckel (8) eingeführt und von diesem mit, an sich bekannten, hier nicht gezeigten Mitteln, in den Innendurchmesser der Pressform (2) zwecks Verarbeitung der Würfel eingeführt. An der Pressform (2) sind die Formbohrungen nicht gezeigt. <IMAGE>

IPC 1-7
B30B 11/20

IPC 8 full level
B30B 11/20 (2006.01)

CPC (source: EP)
B30B 11/201 (2013.01); **B30B 11/207** (2013.01); **B30B 15/0082** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 2600648 A1 19760729 - CALIFORNIA PELLET MILL CO
• DE 3121613 A1 19820826 - FORTSCHRITT VEB K [DD]
• EP 0039961 B1 19840627

Citation (search report)
• [X] EP 0127736 A1 19841212 - WALTER ULRICH
• [X] GB 285529 A 19280216 - WILLIAM DRYDEN
• [X] GB 237944 A 19250805 - HENRY JOSEPH LONG DUNLOP
• [X] FR 1115893 A 19560430
• [X] US 3010150 A 19611128 - MEAKIN EDGAR N
• [X] FR 1540660 A 19680927
• [DA] US 3932091 A 19760113 - VINK JOHANNES ALBERTUS
• [A] US 3191227 A 19650629 - KEEFE JAMES T

Designated contracting state (EPC)
CH DE DK GB LI NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0699517 A1 19960306

DOCDB simple family (application)
EP 95112499 A 19950809