

Title (en)  
Procedure for piecing yarn in a device, for producing a twisted yarn in an integrated spinning and twisting process, as well as a device to carry out the procedure

Title (de)  
Verfahren zum Anspinnen eines Fadens in einer Vorrichtung zur Herstellung eines Zwirns in einem integrierten Spinn-Zwirnprozess sowie Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)  
Procédé pour rattacher un fil dans un dispositif pour fabriquer un retors dans un processus filature, torsion ainsi que dispositif pour réaliser le procédé

Publication  
**EP 0701014 A2 19960313 (DE)**

Application  
**EP 95108575 A 19950603**

Priority  
DE 4431830 A 19940907

Abstract (en)  
[origin: JPH08170233A] PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method and device in simple means requiring no complicated mechanical apparatus and independent reverse control device. SOLUTION: A joining thread is threaded with one end into a hollow spindle axle and with the other end into a spinning rotor. A thread loop SF having a predetermined length is generated from each joining thread in the region between the inlet of the hollow spindle axle and the spinning rotor. Each thread loop SF is guided such that a first thread branch is fed into the spinning rotor and a second thread branch is fed to the hollow spindle. When the thread loop FS is resolved, the direction of movement of the first thread branch is reversed, and the whole joining thread is taken out through the hollow spindle axle.

Abstract (de)  
Ein Verfahren zum Anspinnen eines Fadens in einer Vorrichtung zur Herstellung eines Zwirns in einem integrierten Spinn-Zwirnprozeß sowie eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. Über einem Spindelrotor sind zwei Spinnrotoren (1, 2) angeordnet. Die erzeugten Spinnfäden (F1, F2) werden gemeinsam einer Spindelhohlachse (11) zugeführt. Sie laufen durch den Spindelrotor in ein mit dem Spindelrotor rotierendes Fadenleitrohr (3), aus dem der Zwirnfaden (F3) austritt und zu einem Zentrierpunkt (37) läuft. Das Fasermaterial wird den Spinnrotoren (1, 2) durch den vom Fadenballon umschlossenen Raum hindurch zugeführt. Oberhalb jedes Spinnrotors (1, 2) ist eine Umlenkrolle (16, 17) zur Umlenkung des aus dem Spinnrotor abgeführten Fadens (F1, F2) angeordnet. Oberhalb jeder Umlenkrolle (16, 17) ist ein Speicherrad (18, 19) angeordnet zur Speicherung einer Fadenschlaufe eines durch die Spindelhohlachse (11) zugeführten und in den Spinnrotor hineingeführten Anspinnfadenstrangs. Beim Anlaufen des Spinnrotors (1, 2) wird die Fadenschlaufe aus dem Speicherrad (18, 19) in den Spinnrotor (1, 2) hineingezogen und dann freigegeben. Nach dem Anspinnen wird der Anspinnfadenstrang zusammen mit dem Spinnfaden (F1, F2) unter Richtungsumkehr aus dem Spinnrotor (1, 2) heraus und über die Umlenkrolle (16, 17) zur Spindelhohlachse (11) geführt. <IMAGE>

IPC 1-7  
**D01H 7/86**

IPC 8 full level  
**D01H 4/08** (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01); **D01H 4/50** (2006.01); **D01H 7/86** (2006.01); **D01H 7/90** (2006.01); **D01H 15/007** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D01H 4/50** (2013.01 - EP US); **D01H 7/86** (2013.01 - EP US); **D01H 7/90** (2013.01 - EP US); **D01H 15/007** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)  
• DD 78710 A  
• FR 2354403 A1 19780106 - PALITEX PROJECT CO GMBH [DE]  
• DE 4331801 C1 19950223 - PALITEX PROJECT CO GMBH [DE]

Cited by  
DE10049719C1; DE10021158A1; DE10021159A1; DE10021160C1; US6363705B2; EP1149938A3

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**DE 4431830 C1 19951026**; CN 1061394 C 20010131; CN 1131706 A 19960925; CZ 228995 A3 19960313; CZ 287536 B6 20001213; EP 0701014 A2 19960313; EP 0701014 A3 19960501; EP 0701014 B1 19971119; JP H08170233 A 19960702; US 5626011 A 19970506

DOCDB simple family (application)  
**DE 4431830 A 19940907**; CN 95116221 A 19950907; CZ 228995 A 19950906; EP 95108575 A 19950603; JP 23054595 A 19950907; US 52417795 A 19950906