

Title (en)

Method for rolling hollow blocks in an Assel rolling mill

Title (de)

Verfahren zum Walzen von Hohlblöcken auf einem Asselwalzwerk

Title (fr)

Procédé pour laminer des blocs creux dans un laminoir de type Assel

Publication

**EP 0703014 A1 19960327 (DE)**

Application

**EP 95250149 A 19950623**

Priority

DE 4431410 A 19940824

Abstract (en)

[origin: DE4431410C1] The method is for the reduction of the OD and the wall thickness by rolling a cylindrical hollow block, which with its front part is inserted in a roller mechanism. In the run-in direction, in front of the roller mechanism a device is provided for reduction of the dia. and/or the wall thickness of the rear end part of the hollow block positioned on a mandrel bar. The pre-reduction roller reduces the hollow block end and is adjustable against the hollow block and can be guided away from it. The pre-reduction roller is adjusted slowly and continuously against the hollow block and with such a positioning speed that the axial path (LNEL) for the effect of the pre-reduction roller measured from the contact point of the roller on the hollow block surface as far as the hollow block end amounts to:- LNEL = 0.8 .. 2.0 DH and LNEL = 1.0 .. 1.25 DH whereby DH is the OD of the hollow block before entry into the roller mechanism.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Reduzieren des Außendurchmessers und der Wanddicke durch Walzen eines zylindrischen Hohlblöckes, der mit seinem vorderen Teil in ein Asselwalzwerk (1) eingeführt wird, wobei in Einlaufrichtung gesehen vor dem Asselwalzwerk eine Einrichtung zum Reduzieren des Durchmessers und/oder der Wanddicke des hinteren Endteiles des auf eine Dornstange aufgefädelten Hohlblöckes vorgesehen ist. Bei diesem Verfahren werden die Vorreduktionswalzen (3) langsam und kontinuierlich mit einer definierten Anstellgeschwindigkeit gegen den Hohlblöck angestellt. <IMAGE>

IPC 1-7

**B21B 19/06**

IPC 8 full level

**B21B 19/06** (2006.01); **B21B 19/16** (2006.01); **B21B 23/00** (2006.01); **B21B 37/00** (2006.01); **B21B 37/16** (2006.01); **B21B 37/78** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B21B 19/06** (2013.01 - EP KR US); **B21B 19/16** (2013.01 - EP KR US); **B21B 23/00** (2013.01 - EP US); **B21B 37/78** (2013.01 - EP KR US)

Citation (applicant)

WO 9000449 A1 19900125 - MANNESMANN AG [DE]

Citation (search report)

- [DA] WO 9000449 A1 19900125 - MANNESMANN AG [DE]
- [A] EP 0601680 A1 19940615 - MANNESMANN AG [DE]
- [A] FR 1096090 A 19550608
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 8, no. 201 (M - 325) 14 September 1984 (1984-09-14)
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 8, no. 201 (M - 201) 14 September 1984 (1984-09-14)
- [A] G. VOSWINCKEL: "Strecken von Hohlblöcken in einem Asselwalzwerk", STAHL & EISEN, vol. 107, no. 7, 6 April 1987 (1987-04-06), DÜSSELDORF DE, pages 315 - 318, XP001381679

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 4431410 C1 19951116**; CN 1118286 A 19960313; CZ 217595 A3 19960313; DE 59501098 D1 19980122; EP 0703014 A1 19960327; EP 0703014 B1 19971210; JP H0866703 A 19960312; KR 960007036 A 19960322; US 5642638 A 19970701

DOCDB simple family (application)

**DE 4431410 A 19940824**; CN 95116618 A 19950823; CZ 217595 A 19950824; DE 59501098 T 19950623; EP 95250149 A 19950623; JP 23763895 A 19950823; KR 19950026395 A 19950824; US 51867095 A 19950824