

## Title (en)

Furnace for reheating, holding and storing of metallurgical products

## Title (de)

Ofen zum Wärmen, Halten und Speichern metallurgischer Produkte

## Title (fr)

Four de réchauffage, de maintien et d'accumulation de produits sidérurgiques

## Publication

**EP 0704664 A1 19960403 (FR)**

## Application

**EP 95402131 A 19950921**

## Priority

FR 9411527 A 19940927

## Abstract (en)

The furnace has a storage zone with lengthwise supporting (1) and transporting (2) members, and includes at least one gp. of lengthwise supporting members which can move independently of the furnace sole in a horizontal reciprocating motion, so that a load is moved progressively by a distance equal to the sum of the distances travelled by the supporting (1) and transporting (2) members. The speed at which the prods. travel through the furnace is variable between zero - in the absence of horizontal movement of the supporting and transporting members - and a max. speed which corresponds to a combination of the speeds of both sets of members.

## Abstract (fr)

Four de stockage, de réchauffage et de maintien de produits sidérurgiques dans lequel les produits circulent selon un trajet de déplacement sur des longerons placés de manière à relier dans le sens transversal une zone d'enfournement et une zone de défournement, les zones de réchauffage et de maintien comportant d'une part des longerons de support de produits et des longerons de transport placés à une certaine distance desdits longerons de support et pouvant effectuer un mouvement de soulèvement par rapport à ceux-ci et un mouvement de déplacement horizontal, faisant avancer le produit pas à pas caractérisé en ce que ladite zone de stockage comporte outre des longerons de support (1) et de transport (2) du type décrit ci-dessus, au moins un groupe de longerons de support (1) mobiles indépendant de la sole (3) du four, pouvant se déplacer selon un mouvement de translation alternatif horizontal qui est effectué durant la phase de retour des longerons de transport (2), lors d'un cycle rectangulaire complet des longerons de transport (2), la charge (P) a progressé vers l'avant d'une distance égale à la somme des pas des déplacements des longerons de support (1) et de transport (2). <IMAGE> <IMAGE>

## IPC 1-7

**F27B 9/20**; **B21B 1/46**; **C21D 9/00**

## IPC 8 full level

**C21D 1/00** (2006.01); **B21B 1/46** (2006.01); **C21D 9/00** (2006.01); **F27B 9/20** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B21B 1/466** (2013.01 - EP US); **C21D 9/0081** (2013.01 - EP US); **F27B 9/202** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

EP 0370916 A1 19900530 - STEIN HEURTEY [FR]

## Citation (search report)

- [X] DE 653956 C 19371217 - EMIL DIEHL DIPL ING
- [A] FR 2431445 A1 19800215 - LUCAS RAYMOND [FR]
- [A] US 4229878 A 19801028 - USHIJIMA SHIGEMI
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 9, no. 188 (C - 295)<1911> 3 August 1985 (1985-08-03)

## Cited by

EP0825267A3; FR2779742A1; EP0971192A1; US6238210B1

## Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR GB IT LU

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0704664 A1 19960403**; **EP 0704664 B1 20001129**; BR 9504193 A 19960806; CA 2159164 A1 19960328; CA 2159164 C 19991019; DE 69519502 D1 20010104; DE 69519502 T2 20010802; DE 704664 T1 19961010; ES 2084574 T1 19960516; ES 2084574 T3 20010201; FR 2725016 A1 19960329; FR 2725016 B1 19970117; JP 3799085 B2 20060719; JP H08170117 A 19960702; US 5607144 A 19970304

## DOCDB simple family (application)

**EP 95402131 A 19950921**; BR 9504193 A 19950927; CA 2159164 A 19950926; DE 69519502 T 19950921; DE 95402131 T 19950921; ES 95402131 T 19950921; FR 9411527 A 19940927; JP 24954595 A 19950927; US 52467595 A 19950908